

СКЛАД АО «БАЛТИЙСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ»



	Комплектация станка	Фото
	Пятиосевые обрабатывающие центры	
1.	ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ Перемещения по осям X, Y, Z, B, C - 1500x800x800x±105°x360° • Габаритные размеры стола 1700x850мм • Диаметр встроенного поворотного стола 800мм • Максимальная нагрузка на стол 1500кг • Выносной пульт с электронным маховичком • Одновременное управление 5ю осями • Поворотный стол Ø800 мм (ось C) • Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 15 000 об/мин. и конусом HSK-A63 • Поворотная фрезерная голова (ось B) • Обдув конуса шпинделя при смене инструмента • Система автоматической смены инструмента с магазином на 36 поз. HSK-A63 • Линейные направляющие осей X/Y/Z • ШВП линейных осей X/Y/Z • Датчики линейных перемещений по X/Y/Z	

	• Датчики круговых перемещений • Гидравлический противовес оси Z • Система автоматической смазки • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ через 4 форсунки на торце шпинделя 12 бар • Система подачи СОЖ через шпиндель 22 бар • Система фильтрации СОЖ • Пистолет подачи СОЖ • Пистолет подачи воздуха • Конвейер для отвода стружки и тележка для сбора стружки • Контактный датчик настройки инструмента • Система настройки пятиосевой кинематики станка с датчиком • Кондиционер электрошкафа • Пневматическая система • Защита осей X/Y/Z • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Полностью закрытая рабочая зона • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка.	
2.	ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР • Перемещения по осям X, Y, Z, A, C - 700x780x550x±120°x360° • Диаметр наклонно-поворотного стола Ø630 мм • Система ЧПУ HNC848D • Одновременное управление 5ю осями • Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин. и конусом HSK-A63 • Компенсация нагрева шпинделя • Система охлаждения шпинделя и поворотного стола • ШВП линейных осей X/Y/Z • Линейные роликовые направляющие осей X/Y/Z • Датчики линейных перемещений по осям X/Y/Z • Маховичок ручного управления • Энкодер осей A/C • Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.	

	• Система подачи СОЖ • Подача СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар • Пистолет для подачи СОЖ • Стружкоуборочный конвейер цепного типа • Кабинетная защита станка • Блокировка двери • Система автоматической смазки • Система смазки шпинделя • Гидравлическая станция • Освещение рабочей зоны и системы смены инструмента • Сигнальная лампа • Лазерный датчик настройки инструмента BLUM • Кондиционер электрошкафа • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
3.	ПЯТИОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР АСМ-800 • Перемещения по осям X, Y, Z, A, C - 850x950x550x±120°x360° • Диаметр наклонно-поворотного стола Ø800 мм • Пятиосевая кинематика станка • Двигатель шпинделя 15000 об/мин мощностью 30/46 кВт • Система охлаждения шпинделя (масло) • Направляющие качения по осям X, Y, Z • Система автоматической смены инструмента на 60 позиций HSK-63A • Датчики линейных перемещений по осям X/Y/Z • Энкодеры осей В/С • Датчик измерения детали • Датчик измерения инструмента • Калибровочный шар • Централизованная система автоматической смазки • Система подачи СОЖ через шпиндель 50 бар • Пистолет подачи СОЖ • Транспортер для отвода стружки • Кабинетная защита станка	

	• Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
4.	ПЯТИОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР • Перемещения по осям X, Y, Z, B, C - 620x520x460x-50°/+110°x360° • Диаметр наклонно-поворотного стола Ø650 мм • Наклонно-поворотный стол Ø650 мм с задней опорой • Двигатель шпинделя 12 000 об/мин мощностью 24/62,2 кВт • Система охлаждения шпинделя • Продувка конуса шпинделя перед сменой инструмента • Магазин инструмента на 32 позиции HSK-A63 • Направляющие качения по осям X, Y, Z • Оптические датчики перемещения по осям X, Y, Z, B, C • Тормоз оси C • Лазерный датчик измерения инструмента BLUM NT-A3 • Датчик измерения детали BLUM TC60 • Калибровочный шар • Централизованная система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Пистолет подачи СОЖ • Транспортёр для отвода стружки • Кабинетная защита станка • Система блокировки дверей • Освещение рабочей зоны • Теплообменник электрошкафа • Сигнальная лампа • Функция автоматического выключения станка M30 • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	

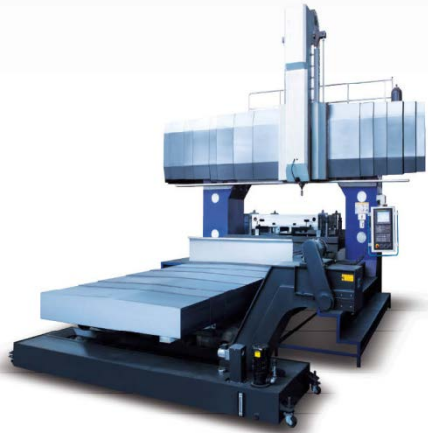
5. ПЯТИОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Перемещения по осям X, Y, Z, B, C - 800x900x620x±120°x360°

- Диаметр наклонно-поворотного стола Ø800 мм
- Пятиосевая кинематика станка
- Двигатель шпинделя 15 000 об/мин мощностью 18/56.5 кВт
- Продувка конуса шпинделя перед сменой инструмента
- Магазин инструмента на 32 позиции BBT-40
- Программируемое сопло подачи воздуха на торце шпинделя
- Система охлаждения шпинделя (масло)
- Система охлаждения ШВП по осям X, Y, Z
- Направляющие качения по осям X, Y, Z
- Оптические датчики перемещения по осям X, Y, Z, A, C
- Выносной пульт с маховичком
- Лазерный датчик измерения инструмента BLUM NT-A3
- Датчик измерения детали BLUM TC60
- Калибровочный шар
- Централизованная система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ через шпиндель 70 бар
- Пистолет подачи СОЖ
- Транспортёр для отвода стружки с баком-тележкой
- Кабинетная защита станка
- Система блокировки дверей
- Освещение рабочей зоны
- Кондиционер электрошкафа
- Сигнальная лампа
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка



	Продольно-фрезерные станки	
6.	ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР GMF2213T • Перемещения по осям X, Y, Z - 2000x1300x800 • Габаритные размеры стола 2200x1100мм • Максимальная нагрузка на стол 6000кг • Система ЧПУ Fanuc 0i-MF • Шпиндель с двухступенчатой зубчатой коробкой скоростей, максимальной скоростью до 6000 об/мин и бесступенчатым регулированием • Линейные направляющие осей X, Y, Z • Магазин инструмента 24 позиции • Централизованная система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Шнековые конвейеры для уборки стружки • Транспортер для отвода стружки • Ограждение рабочей зоны • Панель оператора • Кондиционер электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Пульт ручного управления с маховичком • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект «башмаков» и анкерных болтов для установки на фундамент • Руководство по эксплуатации станка.	

7.	ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОДЕЛИ ХК2420 • Перемещения по осям X, Y, Z - 6200x3000x1000 • Габаритные размеры стола 6000x2000мм • Максимальная нагрузка на стол 18000кг • Система ЧПУ Siemens 828D • Датчики линейных перемещений X, Y, Z • Автоматическая система смазки • Защитное ограждение стола • Автоматическая вертикальная фрезерная голова CX50C-I с индексацией 2,5 градуса • Ручная выдвижная фрезерная голова YX50 B-I • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект «башмаков» для установки на фундамент • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
	Горизонтально-расточные станки	
8.	ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6111С/3 • Перемещения по осям X, Y, Z, W - 1600x1400x1400x600 • Габаритные размеры стола 1200x1100мм • Максимальная нагрузка на стол 4000кг • Шпиндель $\varnothing 110$ мм • Система индикации для осей X, Y, Z • Встроенная планшайба • Система автоматического зажима инструмента в шпинделе • Конус шпинделя ISO50 7:24 (DIN 2080) • Автоматическая система смазки • Освещение рабочей зоны • Комплект башмаков и анкерных болтов • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
9.	ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6113С/2 • Перемещения по осям X, Y, Z, W, U- 2000x2000x2000x900x200 • Габаритные размеры стола 1400x1600мм • Максимальная нагрузка на стол 10000кг • Шпиндель $\varnothing 130$ мм • Конус шпинделя ISO50 (DIN 69871)	

	• УЦИ для осей X, Y, Z и B • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
10.	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК мод. ТРХ6113/2 • Перемещения по осям X, Y, Z, W, U- 2000x1800x2000x900x250 • Габаритные размеры стола 1800x1600мм • Максимальная нагрузка на стол 10000кг • Устройство цифровой индикации перемещений по осям X, Y, Z и B • Шпиндель Ø130 мм • Конус шпинделя BT50 • Планшайба диаметром 750 мм • Поворотный стол 1800x1600 мм грузоподъемностью 10 тонн • Перемещения по осям X2000, Y1800, Z2000 • Ходовые винты по осям X, Y, Z • Главный двигатель мощностью 15 кВт • Гидравлическая система • Электрическая система.	
11.	ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ TKS6111 • Перемещения по осям X, Y, Z, W- 2000x1600x1200x550 • Габаритные размеры стола 1250x1400мм • Максимальная нагрузка на стол 5000кг • Система ЧПУ Fanuc 31i • Шпиндель Ø110 мм • Двигатель шпинделя мощностью 22/26 кВт • Система автоматической смены инструмента на 40 поз. с хвостовиком BT50 • Переносной пульт с маховичком • Датчики линейных перемещений • Энкодер поворота стола • Автоматическая система смазки • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Конвейер для стружки • Частичная защита стола • Телескопическая защита осей X, Y, Z • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	

12. ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ ТК6516В

- Перемещения по осям X, Y, Z, W- 4000x2500x1600x900
- Габаритные размеры стола 2000x2500мм
- Максимальная нагрузка на стол 20000кг
- Система ЧПУ Fanuc 31i
- Двигатель шпинделя мощностью 37 кВт
- Конус шпинделя BT50
- Диаметр расточного шпинделя $\varnothing 160$ мм
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 поз. BT50
- Защита зоны резания
- Транспортер стружки с баком
- Роликовые направляющие
- Оптические линейки по осям X/Y/Z
- Датчик контроля заготовки Renishaw RMP60
- Датчик измерения инструмента RTS
- Система подачи СОЖ
- Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 20 бар
- Поддон для СОЖ
- Охлаждение масла
- Пневматическая система
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны
- Комплект выравнивающих опор
- Комплект инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.



13.	ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ PBC110m • Перемещения по осям X, Y, Z, W- 2000x1500x1200x550 • Габаритные размеры стола 1250x1400мм • Максимальная нагрузка на стол 5000кг • Система ЧПУ Siemens 828D • Шпиндель с максимальной скоростью до 2500 об/мин. • Одновременный контроль 4х осей • ШВП осей X/Y/Z • Линейные направляющие осей X/Z • Направляющие скольжения оси Y • Система подачи СОЖ • Шнековый стружкоуборочный конвейер и бак для СОЖ • Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций • Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z • Круговой датчик оси В • Защитные кожухи направляющих осей • Полузакрытая защита рабочего стола • Централизованная система автоматической смазки • Кондиционер электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство пользователя на русском языке	
14.	ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ LB-110 • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 15" • Data Server + CF card 2Gb • Шпиндель с максимальной скоростью до 2500 об/мин. • Поворотный стол 1400x1600 мм, грузоподъемностью до 8 тонн с дискретностью поворота 0.001 градус • ШВП осей X/Y/Z • Станция охлаждения шпинделя • Гидростанция	

	• Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 18 бар • Бумажный фильтр • Транспортер стружки с баком • Система автоматической смены инструмента с магазином на 60 позиций • Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z • Круговой датчик оси В • Защитные кожухи направляющих • Защитное ограждение рабочей зоны • Централизованная система автоматической смазки • Кондиционер электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство пользователя на русском языке.	
15.	ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ВМС-110Т2 • Перемещения по осям X, Y, Z, W- 2000x2050x1500x500 • Габаритные размеры стола 1440x1600мм • Максимальная нагрузка на стол 8000кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus с монитором 15" • Одновременный контроль 4х осей • Система охлаждения шпинделя • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар • Стружкоуборочный конвейер и бак для стружки • Система автоматической смены инструмента на 60 позиций • Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z • Круговой датчик оси В • Втулка удлиняющая для шпинделя 250 мм • Трансформатор • Централизованная система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания	

16. ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ НВМ-4Т

- Перемещения по осям X, Y, Z, W- 4000x2500x1600x900
- Габаритные размеры стола 2000x2500мм
- Максимальная нагрузка на стол 20000кг
- Система ЧПУ Fanuc 31iB Plus
- Двигатель шпинделя мощностью 22/30 кВт для ЧПУ Fanuc
- Поворотный стол 1600 x 1800 мм, грузоподъемность 10 тонн
- Жесткий шпиндель со скоростью вращения до 3000 об/мин. и конусом BT50
- Устройство масляного охлаждения коробки скоростей
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 60 поз. BT50
- Линейные роликовые направляющие осей X, Z
- Коробчатые направляющие оси Y
- Датчики линейных перемещений для осей X, Y, Z
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар
- Сепаратор масла
- Ограждение стола от разбрызгивания СОЖ
- Шнековый стружкосборник вдоль оси X
- Стружкосборник цепного типа (без бака для стружки)
- Поддерживающий люнет для расточного шпинделя
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны и сигнальная лампа
- Электронный переносной пульт с маховичком
- Гидравлическая система
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Комплект инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.

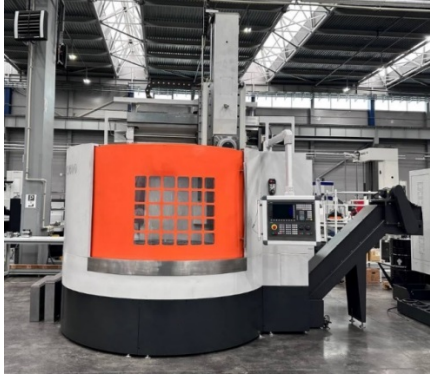


Токарные автоматы	
Автомат продольного точения с ЧПУ мод. В074-III • Перемещения по осям X1, Y1, Z1, Z2- 42x70x160x192 • Максимальные габариты обрабатываемого прутка: Диаметр 7мм Длина в направляющей втулке 70мм • Система ЧПУ Fanuc, 8.4" LCD • Одновременный контроль по 4м осям • Пульт ручного управления с маховичком • Линейная и круговая интерполяция • Интерфейс USB/CF • Шпиндель с вращающейся направляющей втулкой • Выталкиватель детали из противошпинделя • Улавливатель готовых деталей • Ось С главного шпинделя • Ось С противошпинделя • Синхронизация шпинделей • Синхронизация осей Z1/Z2 • Жёсткое резьбонарезание • 4-х позиционная фрезерная приводная головка • Система охлаждения шпинделя • Система подачи СОЖ • Барфидер для прутка длиной 1500 мм • Конвейер для удаления стружки • Комплект цанг • Система автоматической смазки • Масляный сепаратор • Пневматический блок • Освещение рабочей зоны • Инструмент для обслуживания станка • Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	

Автомат продольного точения с ЧПУ мод. B0125-III

- Перемещения по осям X1, Y1, Z1, X2, Z2- 42x160x135x220x200
- Максимальные габариты обрабатываемого прутка:
Диаметр 12мм
Длина в направляющей втулке 210мм
- Система ЧПУ Fanuc, 8.4" LCD
- Одновременный контроль по 4м осям
- Пульт ручного управления с маховичком
- Линейная и круговая интерполяция
- Интерфейс USB/CF
- Шпиндель с вращающейся направляющей втулкой
- Выталкиватель детали из противошпинделя
- Улавливатель готовых деталей
- Ось С главного шпинделя
- Ось С противошпинделя
- Синхронизация шпинделей
- Синхронизация осей Z1/Z2
- Жёсткое резбонарезание
- 4-х позиционная фрезерная приводная головка
- Инструментальная станция для работы с противошпинделем с 2-я статическими и 2-мя приводными блоками
- Система охлаждения шпинделя
- Устройство удаления паров СОЖ
- Система подачи СОЖ
- Барфидер для прутка длиной 2500 мм
- Конвейер для удаления стружки
- Комплект цанг
- Система автоматической смазки
- Пневматический блок
- Освещение рабочей зоны
- Инструмент для обслуживания станка
- Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны
- Комплект выравнивающих опор



	Токарно-карусельные станки	
17.	ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ VTL1600 • Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -1030 мм/ 800 мм • Планшайба Ø1400 мм • Максимальная нагрузка на стол 5000кг • Система ЧПУ Siemens 828D • Главный двигатель мощностью 37 кВт • Масляное охлаждение шпинделя • 4х-позиционная электрическая резцедержка • Держатель для расточного резца • ШВП осей X, Z • Система автоматической смазки • Транспортер стружки с тележкой • Система подачи СОЖ • 3х-цветная сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Защита рабочей зоны • Телескопическая защита направляющих • Трансформатор • Гидравлическая система • Комплект башмаков и анкерных болтов • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка.	

18. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ МАГАЗИНОМ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ SZ-1600ATC+C

- Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -1125 мм/ 900 мм
- Максимальная нагрузка на стол 8000кг
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10.4" LCD
- Главный двигатель мощностью 37/45 кВт
- Кабинетная защита без крыши
- 2х-ступенчатая зубчатая коробка передач
- Система контроля постоянной температуры шпинделя
- Водная система охлаждения шпинделя
- Фрезерный шпиндель с коробкой скоростей
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 16 позиций
- Комплект держателей для инструмента: 3 расточных + 3 подрезных + 2 фрезерных оправки
- Оптические линейки по осям X/Z
- Система измерения инструмента Renishaw RP3
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой
- Система подачи СОЖ через инструмент
- Сепаратор масла
- Кондиционер электрошкафа
- Гидравлическая система
- Сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор и болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике
- Руководство по эксплуатации станка и ЧПУ.



	ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	
19.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 850/480мм • Максимальная длина обработки -885 мм • Перемещение по осям X, Z - 440/970мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF • Переносной мини-пульт • Бабка шпиндельная с отверстием в шпинделе Ø102 мм • Ось «С» шпинделя • Патрон 3-кулачковый самоцентрирующий Ø400 мм (Bison) • Фланец переходной к патрону • 12-позиционная револьверная головка для приводного инструмента TBMA250 VDI 50 («Baruffaldi») • Бабка задняя • Центр вращающий • Центр упорный Морзе 6 • Гидростанция • Бак СОЖ • Полукабинетная защита зоны резания • Освещение зоны резания • Комплект принадлежностей для выставки станка • Комплект ЗИП на гарантийный период • Руководство по эксплуатации станка и ЧПУ на русском языке.	
20.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ SL-8 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 420/340мм • Максимальная длина обработки -480 мм • Перемещение по осям X, Z - 180/480мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • 10-ти позиционная револьверная головка • Гидравлический патрон Ø200 мм с комплектом мягких кулачков • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Система автоматической смазки	

	• Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Транспортёр для стружки с баком • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Гидравлическая станция • Трансформатор • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
21.	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ СН-530х1067/1667 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 532/368мм • Максимальная длина обработки -710 мм • Главный двигатель 5.5 кВт • Система цифровой индикации на 2 оси • Втулка КМ6 х КМ4 • Упорный центр КМ4 • 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон Ø250 мм • 4х-кулачковый патрон с независимым перемещением кулачков Ø320 мм • Планшайба Ø355 мм • Защитный кожух патрона • Вертикальный 4х-позиционный резцедержатель с максимальным сечением инструмента 25х25 мм • Люнет для заготовки Ø15-182 мм • Следящий люнет Ø15-120 мм • Защитный кожух резцедержателя • Система подачи СОЖ • Многопозиционный упор для продольного перемещения • Защита рабочей зоны по всей длине • Защитный кожух ходового винта • Коробка управления с кнопкой аварийного выключения • Галогеновая лампа освещения рабочей зоны	

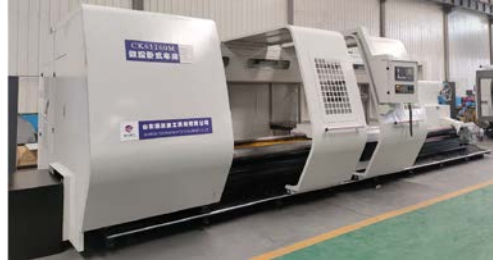
	• Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
22.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК мод. CW61100M • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 1000/650мм • УЦИ на 2 оси • 4-х кулачковый патрон Ø1000 мм • Неподвижный люнет Ø50-470 • Подвижный люнет Ø50-220 • Защитный кожух патрона • Защитный кожух резцедержки • Система подачи СОЖ • Освещение • Комплект анкерных болтов • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
23.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ DT-40H • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 580/350мм • Максимальная длина обработки -445 мм • Перемещение по осям X, Z - 215/445мм • Система ЧПУ Siemens 828 • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø200 мм с центральным сквозным отверстием • Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка BMT55 с приводным инструментом • Осевой приводной блок – 1 шт. • Радиальный приводной блок – 1шт. • Гидравлическая задняя бабка • Система подачи СОЖ	

	• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
24.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 510/290мм • Максимальная длина обработки -525 мм • Перемещение по осям X, Z - 175/550мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Блокировка передней двери • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Держатель для резца и расточная втулка • Конвейер для стружки и с тележкой • Задняя бабка • Система автоматической смазки • Сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке • Комплект стандартных держателей инструмента: - для наружной обработки – 4 шт. - для подрезки торца – 1 шт. - увеличенный держатель для наружной обработки – 1 шт. - для внутренней обработки – 6 шт. - крышка для применения сверла с СМП - втулка для расточного резца – 6 шт. разного типоразмера - втулка для сверла с СМП – 3 шт. разного типоразмера.	

25.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 510/290мм • Максимальная длина обработки -480 мм • Перемещение по осям X, Z - 175/550мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон с мягкими кулачками и гидравлический цилиндр • Стандартный держатель для расточного резца и переходная втулка • Ножной переключатель • Вращающийся центр • Система подачи СОЖ • Конвейер для отвода стружки с тележкой • Блокировка передней двери • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка • Комплект стандартных держателей инструмента.	
26.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ, осью “Y” И ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки -610 мм • Перемещение по осям X, Z – 250/680мм • Система ЧПУ Fanuc Oi PLUS с Manual Guide Oi • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Датчик измерения инструмента • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция • Конвейер для стружки с баком	

	• Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
27.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Manual Guide • Гидравлический патрон с мягкими кулачками и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Блокировка передней двери • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Держатель для резца и расточная втулка • Система привязки инструмента Renishaw • Освещение рабочей зоны • Транспортер стружки цепного типа (боковая установка) • Система автоматической смазки • Трёхцветная сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
28.	ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ DMTG SKA6180A x 5000 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 800/490мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки в центрах -5000 мм • Перемещение по осям X, Z - 400/4750мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus • Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей • Серводвигатели перемещений по осям X/Z • 3х-кулачковый механический патрон Ø400 мм • неподвижный люнет 40-250 • неподвижный люнет 150-400	

	• подвижный люнет 20-100 • 4х-позиционная электромеханическая резцедержка • Задняя бабка с механической пинолью • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита зоны резания • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
29.	ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/4000 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 800/490мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки в центрах -4000 мм • Перемещение по осям X, Z - 400/3750мм • Система ЧПУ FANUC 0i-TF5 PLUS • Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей • Автоматическое преобразование частоты • Серводвигатели перемещений по осям X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый механический патрон Ø315 мм • 4х-позиционная электромеханическая резцедержка • Коробчатые направляющие • Задняя бабка с механической пинолью • Неподвижный люнет Ø20-Ø170 мм • Неподвижный люнет Ø150-Ø400 мм • Подвижный люнет Ø20-Ø100 мм • Теплообменник электрошкафа • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита зоны резания • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка	

30.	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СК61125M x 5M • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 800/490мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки в центрах – 5000 мм • Перемещение по осям X, Z - 650/4800мм • Система ЧПУ Siemens 828 D с цветным монитором и маховичком ручного перемещения • Главный двигатель мощностью 37 кВт • 4х-кулачковая планшайба с независимым перемещением кулачков $\varnothing 1000$ мм • 8ми-позиционная револьверная головка • Блоки для установки режущего инструмента в инструментальную головку: для наружного цилиндрического точения – 6 к-тов, для подрезки торца – 2 к-та, для осевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком – 2 шт. • Вращающийся центр 60° для задней бабки • Центр 60° для шпиндельной бабки • Неподвижный люнет закрытого типа для диапазона диаметров $\varnothing 70 \sim \varnothing 480$ мм • Система автоматической смазки • Гидравлическая система • Система подачи СОЖ • Конвейер для отвода стружки • Полузакрытая рабочая зона с двумя скользящими дверями • Освещение рабочей зоны • Комплект выравнивающих опор и анкерных болтов • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка.	
31.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки -638 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/680мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Комплект мягких кулачков • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери	

	• Гидравлическая станция • Стандартный держатель для расточного резца и втулка • Датчик привязки инструмента Renishaw • Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Вращающийся центр • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
32.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки -590 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/680мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Комплект мягких кулачков • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Гидравлическая станция • Стандартный держатель для расточного резца и втулка • Датчик привязки инструмента Renishaw • Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Вращающийся центр • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор	

33.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки -1058 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/1100мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Комплект мягких кулачков • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Гидравлическая станция • Стандартный держатель для расточного резца и втулка • Датчик привязки инструмента Renishaw • Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Вращающийся центр • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
34.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ РИМА • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки -1022 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/1100мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон с комплектом мягких кулачков и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Стандартный держатель для расточного резца и переходная втулка • Конвейер для стружки с тележкой	

	• Система автоматической смазки • Вращающийся центр • Гидравлическая станция • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка • Комплект стандартных держателей инструмента.	
35.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 740/555мм • Максимальная длина обработки -1270 мм • Перемещение по осям X, Z – 250/1350мм • Система ЧПУ Fanuc-0i PLUS • Manual Guide • Гидравлический патрон • Комплект сырых кулачков • Стандартный держатель для расточного резца и переходная втулка • Система подачи СОЖ • Конвейер и тележка для стружки • Датчик измерения инструмента • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Трёхцветная сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка. • Комплект стандартных держателей инструмента.	

36.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 790/590мм • Максимальная длина обработки -1042 мм • Перемещение по осям X, Z - 352/1100мм • Система ЧПУ Fanuc-0i PLUS с Manual Guide i • Гидравлический патрон Ø450 мм с гидроцилиндром • Вращающийся центр • Система подачи СОЖ • Конвейер и бак для стружки • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка. • Комплект стандартных держателей инструмента.	
37.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 790/590мм • Максимальная длина обработки - 2092 мм • Перемещение по осям X, Z - 352/2155 • Гидравлический патрон Ø380 мм с гидроцилиндром • Вращающийся центр • Датчик измерения инструмента • Система подачи СОЖ • Конвейер и бак для стружки • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция	

	• Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка. • Комплект стандартных держателей инструмента.	
38.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 790/590мм • Максимальная длина обработки - 2028 мм • Перемещение по осям X, Z - 352/2155 • Система ЧПУ Fanuc-i PLUS • Manual Guide i • Гидравлический патрон 380мм с мягкими кулачками и цилиндр • Вращающийся центр • Стандартный держатель для расточного резца и переходная втулка • Система подачи СОЖ • Гидравлический люнет SLU4 (30-245мм) • Конвейер и бак для стружки • Датчик привязки инструмента • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	

39.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 790/590мм • Максимальная длина обработки - 978 мм • Перемещение по осям X, Z - 352/1105 • Система ЧПУ Fanuc-0i PLUS • Manual Guide • Гидравлический патрон Ø457 мм • Система подачи СОЖ • Конвейер стружки с баком • Датчик измерения инструмента • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Стандартный набор блоков • Трёхцветная сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
40.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ, И ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/400мм • Максимальная длина обработки - 510 мм • Перемещение по осям X, Z – 205/560 • Система ЧПУ Fanuc 0i Plus • Гидравлический патрон с мягкими кулачками для шпинделя и протившпинделя • Система подачи СОЖ • Датчик измерения инструмента • Комплект держателей инструмента и переходных втулок • Транспортер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки	

	• Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Ножной переключатель • Блокировка передней двери • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
41.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Manual Guide • Гидравлический патрон с мягкими кулачками и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Блокировка передней двери • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Система автоматической привязки инструмента • Освещение рабочей зоны • Транспортер стружки цепного типа • Система автоматической смазки • Трёхцветная сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	

42.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки - 658 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/680 • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножная педаль • Устройство блокировки двери • Гидравлическая станция • Держатель для резца и расточная втулка • Конвейер для стружки и с тележкой • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке • Комплект стандартных держателей инструмента: - для наружной обработки – 3 шт. - для подрезки торца – 1 шт. - увеличенный держатель для наружной обработки – 1 шт. - для внутренней обработки – 5 шт. - крышка для применения сверла с СМП – 1шт. - втулка для расточного резца – 6 шт. разного типоразмера - втулка для сверла с СМП – 4 шт. разного типоразмера.	
43.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ RUMA • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки - 1078 мм • Перемещение по осям X, Z - 260/1100 • Система ЧПУ Fanuc OiPlus с Manual Guide i • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери	

	• Гидравлическая станция • Автоматический датчик привязки инструмента • Конвейер для стружки и с тележкой • Система автоматической смазки • Сепаратор масла • Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка • Комплект стандартных держателей инструмента.	
44.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 630/460мм • Максимальная длина обработки - 1030 мм • Перемещение по осям X, Z - 260/1100 • Система ЧПУ DN Solutions-Fanuc i • Manual Guide i • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Кабинетная защита станка • Гидравлическая станция • Датчик автоматической привязки инструмент • Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Кондиционер электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка • Комплект стандартных блоков для инструмента.	

45.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/390мм • Максимальная длина обработки - 541 мм • Перемещение по осям X, Z - 230/580 • Система ЧПУ Fanuc Oi-T • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Комплект мягких кулачков • Система подачи СОЖ v • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Гидравлическая станция • Стандартный держатель для расточного резца и втулка • Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Вращающийся центр • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
46.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/390мм • Максимальная длина обработки - 493 мм • Перемещение по осям X, Z - 230/580 • Система ЧПУ Fanuc Oi PLUS • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Комплект мягких кулачков • Система подачи СОЖ • Ножной переключатель • Устройство блокировки двери • Гидравлическая станция • Стандартный держатель для расточного резца и втулка	

	• Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Вращающийся центр • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
47.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-208 (РМЦ=500) • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 545/350мм • Максимальная длина обработки - 500 мм • Перемещение по осям X, Z - 200/530 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Главный двигатель 11/15 кВт • Гидравлический патрон с комплектом мягких кулачков • 10-позиционная гидравлическая револьверная головка • Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки: - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт. - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт. - держатель для расточного резца Ø40 (подходит для U-сверла) - 5 шт. - крышки для держателей U-сверл – 5 шт. - комплект переходных втулок для расточной державки • Вращающийся центр КМ4 для задней бабки • Коробчатые направляющие • Задняя бабка • Гидравлическая система • Система подачи СОЖ • Насос высокого давления • Кабинетная защита станка • Транспортер для стружки с баком • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа	

	• Освещение рабочей зоны • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
48.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-208МС/500 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 525/348мм • Максимальная длина обработки - 500 мм • Перемещение по осям X, Z - 175/530 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • 12-ти позиционная револьверная головка Sauter VDI40 • Гидравлический патрон Ø200 с комплектом мягких кулачков • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Транспортер для стружки с баком • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Гидравлическая станция • Трансформатор • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

49. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-210 (РМЦ=500)

2 единицы

- Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 525/350мм
- Максимальная длина обработки - 500 мм
- Перемещение по осям X, Z - 200/530
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 11/15 кВт
- Гидравлический патрон Ø250 мм с комплектом мягких кулачков
- 10-ти позиционная гидравлическая револьверная головка
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
 - - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт.
 - - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
 - - держатель для расточного резца Ø40 (подходит для U-сверла) - 5 шт.
 - - крышки для держателей U-сверл – 5 шт.
 - - комплект переходных втулок для расточной державки (нар. Ø40, внутр. Ø8/10/12/16/20/25/32 x 1 шт.)
 - - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2х1, КМ3х1
- Вращающийся центр КМ4 для задней бабки
- Коробчатые направляющие осей
- Задняя бабка
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Насос высокого давления
- Кабинетная защита станка
- Транспортёр для стружки с баком
- Система автоматической смазки (для направляющих и ШВП)
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.



50. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-310 (РМЦ 1000)

- Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/400мм
- Максимальная длина обработки - 1000 мм
- Перемещение по осям X, Z - 245/1030
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 18,5/22 кВт
- Гидравлический патрон Ø250 мм с комплектом мягких кулачков
- 12-ти позиционная гидравлическая револьверная головка
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
 - резцовый держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 4 шт.
 - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
 - держатель для расточного резца – 4 шт.
 - комплект переходных втулок для расточной державки
 - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2х1, КМ3х1
 - держатель для сверла с U-хвостовиком – 2 шт.
- Вращающийся центр КМ5 для задней бабки
- Коробчатые направляющие осей
- Гидравлическая задняя бабка
- Ножная педаль для зажима гидравлического патрона
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Пневмопистолет
- Пистолет для подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка
- Транспортёр для стружки с баком
- Датчик настройки инструмента HPMA Renishaw
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны
- Ручной электронный пульт управления с маховичком
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



51.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ МТ-310МС • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/400мм • Максимальная длина обработки - 750мм • Перемещение по осям X, Z - 245/780 • Система ЧПУ Fanuc 0i-TF PLUS • 12 -позиционная револьверная головка ф. Baruffaldi с диском VDI40 на 12 приводных инструментов • Блок приводной осевой-2шт. • Блок приводной радиальный-2шт. • Главный двигатель 18.5/22 кВт • Гидравлический патрон Ø250 мм • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Пистолет СОЖ • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Датчик измерения инструмента ф. Renishaw • Полная защита станка с устройством блокировки • Транспортер для стружки • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
•	ПЯТИОСЕВОЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР • Максимальный диаметр поворота над станином– 600мм • Максимальная длина обработки - 1040мм • Перемещение по осям X, Z – 630/210 • Система ЧПУ FANUC 31i-B5 • Пакет для пятиосевой обработки A5P • Гидравлический патрон Ø203 • Система автоматической смены инструмента на 40 поз. • Оптические линейки по осям X/Y/Z • Система подачи СОЖ с давлением 30 Бар с фильтром • Сепаратор масла	

	• Пистолет для СОЖ • Датчик автоматического измерения детали Renishaw RMP60 • Датчик автоматического измерения инструмента • Устройство блокировки двери • Конвейер для стружки с тележкой • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Кабинетная защита рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Ножной переключатель • Комплект инструмента для обслуживания • Трехцветная сигнальная лампа • Ящик для инструмента • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
52.	ПЯТИОСЕВОЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 660/660мм • Максимальная длина обработки - 1540мм • Перемещение по осям X, Z - 695/1540 • Система ЧПУ Fanuc 31i-B5 и Manual Guide i • Гидравлический патрон Ø255 мм для шпинделя и протившпинделя • Система автоматической смены инструмента на 40 поз. CAPTOC6 • Датчики линейных перемещений • Датчик привязки инструмента Renishaw • Датчик измерения заготовки Renishaw • Система подачи СОЖ через фрезерный шпиндель 20 бар • Пистолет для СОЖ • Сепаратор масла • Устройство блокировки двери • Конвейер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Кабинетная защита рабочей зоны • Теплообменник электрошкафа	

	• Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
53.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-520M • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 520/400мм • Максимальная длина обработки - 710мм • Перемещение по осям X, Z - 220/710 • Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC • Гидравлическая револьверная головка • Гидравлический патрон 250 мм • Полностью закрытая рабочая зона • Конвейер для стружки и с тележкой • Задняя бабка • Сигнальная лампа • Ножной переключатель • Освещение рабочей зоны • Руководство по эксплуатации станка на русском языке • Трансформатор 380V/50HZ/3PH • Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое) • Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое) • Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw • Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт • Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт • Комплект стандартных держателей инструмента: -Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт. -Резцедержатель осевой СЗ-40. 2 шт. -Резцедержатель радиальный ВЗ-40. 6 шт. -Втулки расточных оправок -Держатель для растачивания E2-40X40 6шт -Блок сверления E4-40XER32 1шт.	

54.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ И ОСЬЮ Y • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 550/320мм • Максимальная длина обработки - 500мм • Перемещение по осям X, Z, Y - 225/525/ ±35 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с дисплеем 10" • Гидравлическая револьверная головка BMT55 на 12 приводных инструментов • Гидравлический патрон 200 мм (8") • Направляющие качения по всем осям • Полностью закрытая рабочая зона • Конвейер для стружки и с тележкой • Станция подачи СОЖ • Транспортер стружки с баком • Задняя бабка • Сигнальная лампа • Ножной переключатель • Освещение рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
55.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ LT-52 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/210мм • Максимальная длина обработки - 460мм • Перемещение по осям X, Z - 215/520 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø203 мм • Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона • Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение) • Комплект блоков для установки инструмента в револьверную головку LS-200: - 4 комплекта для крепления проходных резцов, - 1 блок для крепления подрезного резца, - 2 блока для расточных резцов, - 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ, - переходные втулки Ø12, 16, 20, 25 мм	

	• Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Система автоматической смазки • Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Интерфейс для подключения барфидера • Ящик для уловителя деталей • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей.	
56.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-52МС • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/210мм • Максимальная длина обработки - 460мм • Перемещение по осям X, Z - 215/520 • Макс. диаметр и длина детали Ø210x460 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • Ось «С» главного шпинделя • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø203 мм • 8ми-позиционная револьверная головка с приводным инструментом ТВМА-160/VDI40 • Осевой приводной блок – 1 шт. • Радиальный приводной блок – 1 шт. • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Система автоматической смазки	

	• Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Контрольная панель • Интерфейс для установки барфидера • Ящик для уловителя деталей • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
57.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ LT-52 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/210мм • Максимальная длина обработки - 460мм • Перемещение по осям X, Z - 215/520 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Диагональ монитора панели оператора 10,4" • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение) • Комплект блоков для установки инструмента в головку LS-200: 4 комплекта блоков для крепления проходных резцов, 1 блок для крепления подрезных резцов, 2 блока для расточных резцов, 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ, переходные втулки Ø12, 16, 20, 25 мм • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø203 мм (A2-6) • Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки • Интерфейс для подключения барфидера • Ящик для уловителя деталей • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны	

	• Сигнальная лампа • Трансформатор • Гидравлическая станция • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей	
58.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 52НТ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 580/450мм • Максимальная длина обработки - 750мм • Перемещение по осям X, Z - 305/750 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с монитором 10.4" LCD и Manual Guide i • Главный двигатель 15/18,5 кВт • Выносной пульт с маховичком • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø254 мм • 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-200 • Набор держателей для резцов и втулок к стандартным головкам LS200 • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли и автоматическим перемещением (программируемое положение) • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита станка с устройством блокировки • Транспортер стружки с баком для сбора стружки • Автоматическое устройство для настройки инструмента Renishaw HPMA-10/25 мм • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Трансформатор • Инструмент для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

59.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ TC610M • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 900/700мм • Максимальная длина обработки - 1300мм • Перемещение по осям X, Z - 350/1500 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10.4" и Manual Guide I • Слот для карты памяти и Ethernet • Переносной пульт с маховичком • Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин. • Ось С шпинделя • 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом TBMA-320/VDI60 • Осевой приводной блок – 2 шт. • Радиальный приводной блок – 2 шт. • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø450 мм с твердыми кулачками, • Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ с насосом высокого давления 5 бар • Сепаратор масла • Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки • Конвейер для стружки с баком для стружки • Освещение рабочей зоны • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
60.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ TC410L • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с монитором 10.4" LCD и Manual Guide i • Главный двигатель Fanuc 18.5/22 кВт, 3000 об/мин. • Выносной пульт с маховичком • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø304 мм • 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-200 • Комплект резцовых блоков для револьверной головки в составе: - комплекты для установки проходных резцов – 8 шт. - блоки для установки подрезных резцов – 2 шт.	

	- блок для установки расточного резца – 3 шт. - блок для установки расточного резца со сквозной подачей СОЖ – 1 шт. - переходные втулки для расточной державки Ø12/16/20/25 мм, КМЗ – по 1шт. - переходные втулки для расточной державки со сквозной подачей СОЖ Ø20/25 мм – по 1 шт. • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли и автоматическим перемещением (программируемое положение) • Система автоматической смазки • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Подготовка бака для СОЖ под установку сепаратора масла • Стружкоуборочный конвейер с баком для стружки • Кабинетная защита станка с устройством блокировки • Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
61.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 117НТ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 900/700мм • Максимальная длина обработки - 1300мм • Перемещение по осям X, Z - 350/1500 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10.4" и Manual Guide I • Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин. • 12ти-позиционная стандартная гидравлическая revolverная головка LS-320 с задней установкой • Комплект держателей для установки резцов в revolverную головку: - блоки для установки проходных резцов (обработка наружного диаметра) – 6 к-тов, - держатель токарного инструмента для подрезки торца (32 мм) - 1 шт., - держатель осевого расточного инструмента 60 мм с переходной втулкой Ø32мм - 1 шт. • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø500 мм с комплектами твердых и мягких кулачков, пр-во Autogrip • Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция (ёмкость бака 80 л) • Система автоматической смазки	

	• Система подачи СОЖ • Сепаратор масла • Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки • Конвейер для стружки с баком для стружки • Датчик автоматической настройки инструмента RENISHAW HPMA-18 • Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
62.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 117HTL • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 900/700мм • Максимальная длина обработки - 2050мм • Перемещение по осям X, Z - 350/2250 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS с дисплеем 10.4" и Manual Guide I • Шпиндель мощностью 30/37 кВт, скорость вращения до 1500 об/мин. • 12ти-позиционная гидравлическая револьверная головка LS-320 • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø450 мм с комплектами твердых кулачков • Программируемая задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция (ёмкость бака 80 л) • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Сепаратор масла • Полная защита рабочей зоны с устройством блокировки • Конвейер для стружки с баком для стружки • Датчик автоматической настройки инструмента RENISHAW HPMA-18 • Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

63.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” ТМУ210 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 560/300мм • Максимальная длина обработки - 620мм • Перемещение по осям X, Z, Y - 180/620/±50 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus/GSK • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки с тележкой • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
64.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ ТМ210 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 560/300мм • Максимальная длина обработки - 520мм • Перемещение по осям X, Z - 180/550 • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus/ GSK • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки с тележкой • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	

65.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” TMY100 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/210мм • Максимальная длина обработки -360 мм • Перемещение по осям X, Z, Y - 240/440/±45мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus/ GSK • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки с тележкой • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
66.	Прецизионный токарный станок с ЧПУ TS208 • Система ЧПУ Fanuc • Одновременный контроль по 2м осям • Патрон гидравлический трёхкулачковый $\varnothing 203,2$ мм (8") • Револьверная голова на 12 инструментальных позиций • Ножной переключатель • Система охлаждения шпинделя • Жесткое нарезание резьбы • Датчик измерения инструмента • Конвейер (цепной) для удаления стружки (расположение за станком) • Система подачи СОЖ • Датчик уровня СОЖ • Система автоматической смазки • Трёхцветная сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Трансформатор • Гидравлическая задняя бабка	

	• Блок для наружной обработки – 2 шт • Блок для наружной обработки со смещением – 1 шт • Блок для сверел с посадочным $\varnothing 32$ мм – 2 шт • Блок для расточных оправок с посадочным $\varnothing 32$ мм – 1 шт • Втулка переходная $\varnothing 40/\varnothing 16$ мм – 2 шт • Втулка переходная $\varnothing 40/\varnothing 20$ мм – 2 шт • Устройство автоматического отключения питания • Инструмент для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка.	
67.	Прецизионный токарный станок с ЧПУ TS208M • Система ЧПУ Fanuc • Одновременный контроль по 2м осям • Патрон гидравлический трёхкулачковый $\varnothing 203,2$ мм (8") • Револьверная голова на 12 инструментальных приводных позиций • Ножной переключатель • Система охлаждения шпинделя • Жесткое нарезание резьбы • Датчик измерения инструмента • Конвейер (цепной) для удаления стружки (расположение за станком) • Система подачи СОЖ • Датчик уровня СОЖ • Система автоматической смазки • Трёхцветная сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Трансформатор • Гидравлическая задняя бабка • Блок для наружной обработки – 3 шт • Блок для сверел с посадочным $\varnothing 40$ мм – 3 шт • Блок для расточных оправок с посадочным $\varnothing 40$ мм – 1 шт • Втулка переходная $\varnothing 40/\varnothing 16$ мм – 2 шт • Втулка переходная $\varnothing 40/\varnothing 20$ мм – 2 шт • Приводной осевой блок – 2 шт • Приводной радиальный блок – 2 шт	

68. Прецизионный токарный станок с ЧПУ TS210M

- Система ЧПУ Fanuc
- Одновременный контроль по 2м осям
- Патрон гидравлический трёхкулачковый $\varnothing 254$ мм (10")
- Револьверная голова на 12 инструментальных приводных позиций
- Ножной переключатель
- Система охлаждения шпинделя
- Жесткое нарезание резьбы
- Датчик измерения инструмента
- Конвейер (цепной) для удаления стружки (расположение за станком)
- Система подачи СОЖ
- Датчик уровня СОЖ
- Система автоматической смазки
- Трёхцветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Трансформатор
- Гидравлическая задняя бабка
- Блок для наружной обработки – 3 шт
- Блок для сверел с посадочным $\varnothing 40$ мм – 3 шт
- Блок для расточных оправок с посадочным $\varnothing 40$ мм – 1 шт
- Втулка переходная $\varnothing 40/\varnothing 16$ мм – 2 шт
- Втулка переходная $\varnothing 40/\varnothing 20$ мм – 2 шт
- Приводной осевой блок – 2 шт
- Приводной радиальный блок – 2 шт
- Устройство автоматического отключения питания
- Инструмент для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка.



69.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ CLS-20 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/260мм • Максимальная длина обработки -450 мм • Перемещение по осям X, Z - 165/500мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF5 PLUS • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø203 мм (A2-6) с центральным сквозным отверстием • Гидравлическая 8ми-позиционная револьверная головка • Гидравлическая задняя бабка • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка	
70.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ DL20M/1000 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 400/260мм • Максимальная длина обработки -1000 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/1040мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø203 мм с центральным сквозным отверстием • Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка • Гидравлическая задняя бабка • Система подачи СОЖ	

	• Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка	
71.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ DTC30 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 580/290мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки - 450 мм • Перемещение по осям X, Z - 195/325мм • Система ЧПУ Mazak-FZ • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ (A2-6) • Датчик измерения инструмента • Гидравлическая 12-позиционная револьверная головка • Стартовый комплект держателей инструмента (блок радиальный-2 шт., блок осевой – 1 шт., блок для осевого инструмента $\varnothing 32$мм – 3 шт.) • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка.	

72.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25MH/1500 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/310мм • Максимальная длина обработки -1500 мм • Перемещение по осям X, Z - 260/1600мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Серводвигатели по осям X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый проходной гидравлический патрон Ø254 • 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом • Ось C • Приводной радиальный блок – 1 шт • Приводной осевой блок – 1 шт. • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Полная защита рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания станка, • Выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка.	
73.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25M/1500 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/310мм • Максимальная длина обработки -1500 мм • Перемещение по осям X, Z - 265/1600мм • Система ЧПУ FANUC Oi-TF PLUS • Шпиндель с ременной трансмиссией и торцом A2-8 • Серводвигатель главного движения мощностью 15/18.5 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Направляющие скольжения осей X/Z	

	• ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø250 мм • 12ти-позиционная револьверная головка (пр-во Китай) • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка.	
74.	ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ CLS-20 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 500/260мм • Максимальная длина обработки -450 мм • Перемещение по осям X, Z - 165/500мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • Гидравлический проходной 3х-кулачковый патрон Ø203 • Гидравлическая 8ми-позиционная револьверная головка • Гидравлическая задняя бабка • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка.	

75.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ОСЬЮ “Y” • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/400мм • Максимальная длина обработки - 510 мм • Перемещение по осям X, Y, Z - 205/±50/560мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TP (собственная модификация Fanuc Oi-TF Plus) • Гидравлический патрон и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Ножная педаль • Блокировка передней двери • Полностью закрытая рабочая зона • Гидравлическая станция • Держатель для резца и расточная втулка • Осевой приводной блок • Радиальный приводной блок • Система автоматической привязки инструмента Renishaw HPMA • Освещение рабочей зоны • Транспортер стружки цепного типа (<u>боковая</u> установка) • Система автоматической смазки • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
76.	ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ, ОСЬЮ “Y” И ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной/суппортом – 600/400мм • Максимальная длина обработки - 510 мм • Перемещение по осям X, Y, Z - 205/±50/560мм • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Гидравлический патрон с мягкими кулачками и гидравлический цилиндр • Система подачи СОЖ • Стандартный держатель для расточного резца и втулка • Гидравлическая станция • Датчик измерения инструмента	

	• Транспортер для стружки с тележкой • Система автоматической смазки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Ножной переключатель • Блокировка передней двери • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
	Фрезерные станки	
	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР CV-1200A • Перемещения по осям X, Y, Z - 1200x600x675 • Габаритные размеры стола 1220x620мм • Максимальная нагрузка на стол 1000кг • Система ЧПУ Fanuc OiMF PLUS, дисплей 10.4" LCD • Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин, BT40 • Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18.5 кВт • Система охлаждения шпинделя • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Шариковые линейные направляющие осей • Система подачи СОЖ • Пистолет для СОЖ • Система смыва стружки “wash down” • Продув шпинделя сжатым воздухом • Двойной шнековый транспортер для стружки • Конвейер для стружки • Автоматическое выключение питания • Сигнальная лампа • Кондиционер электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Комплект выравнивающих опор • Руководство пользователя на русском языке.	

77.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800 • Перемещения по осям X, Y, Z - 800x500x500 • Габаритные размеры стола 900x500мм • Максимальная нагрузка на стол 450кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4" • Шпиндель 10000 об/мин • Кабинетная защита рабочей зоны • Линейные направляющие по всем осям • Автоматическая система смазки • Система охлаждения • Поддон для сбора стружки • Телескопическая защита направляющих • Освещение рабочей зоны • Прямое резьбонарезание • Предпросмотр на 40 кадров AICC I • Комплект инструмента для обслуживания станка • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт • Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ • Магазин на 24 инструмента типа «рука»	
78.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800 • Перемещения по осям X, Y, Z - 800x500x500 • Габаритные размеры стола 900x500мм • Максимальная нагрузка на стол 450кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4" • Шпиндель 10000 об/мин • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт • Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ • Магазин на 24 инструмента типа «рука» • Транспортер стружки с баком • Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям • Автоматическая система смазки • Система охлаждения • Телескопическая защита направляющих	

	• Освещение рабочей зоны • Прямое резьбонарезание • Предпросмотр на 40 кадров AICC I • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
79.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800 2 единицы • Перемещения по осям X, Y, Z - 800x500x500 • Габаритные размеры стола 900x500мм • Максимальная нагрузка на стол 450кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4" • Шпиндель 10 000 об/мин • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт • Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям • Автоматическая система смазки • Система охлаждения • Поддон для сбора стружки • Телескопическая защита направляющих • Освещение рабочей зоны • Прямое резьбонарезание • Предпросмотр на 40 кадров AICC I • Система смыва стружки «Wash down» • Пистолет для СОЖ • Магазин на 24 инструмента типа «рука» • Комплект инструмента для обслуживания станка	

80. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ M800

- Перемещения по осям X, Y, Z - 800x500x500
- Габаритные размеры стола 900x520мм
- Максимальная нагрузка на стол 450кг
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с дисплеем 10.4" и Manual Guide i
- Функция жесткого резьбонарезания (метчиком)
- CF-карта 1 Гб
- Двигатель шпинделя Fanuc мощностью 7,5/11 кВт
- Максимальные обороты шпинделя - 10 000 об/мин, конус ISO40
- Линейные направляющие осей
- Телескопическая защита направляющих
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40
- Система автоматической смазки
- Конвейер для стружки цепного типа с баком для стружки
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система подачи СОЖ
- Система смыва стружки СОЖ под давлением "wash down"
- Пистолет для подачи СОЖ
- Сепаратор масла
- Кондиционер электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.



81.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ MCV1010 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1000x600x600 • Габаритные размеры стола 1300x600мм • Максимальная нагрузка на стол 800кг • Система ЧПУ Fanuc 0iMF PLUS, дисплей 10.4" LCD • Manual Guide i • Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин • Мощность главного шпинделя 15/18,5 кВт • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции • Система автоматической смазки • Полностью закрытая рабочая зона • Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 20 Бар • Пистолет подачи СОЖ • Кондиционер электрошкафа • Система смыва стружки «Wash down» • Транспортер стружки цепного типа с тележкой • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство пользователя на русском языке.	
82.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1300 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1300x710x710 • Габаритные размеры стола 1500x660мм • Максимальная нагрузка на стол 1200кг • Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с монитором 10.4" LCD и Manual Guide i • Шпиндель с конусом ISO50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин. • Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией масляного охлаждения • Мощность главного двигателя Fanuc 15/18.5 кВт • Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком • Переносной пульт с маховичком	

	• Направляющие скольжения по всем осям • Телескопическая защита направляющих X, Y • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Подготовка шпинделя и шпиндельной бабки для подачи СОЖ через шпиндель (без бака для СОЖ) • Система смыва стружки СОЖ под давлением “wash down” • Пистолет для подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки цепного типа с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Подготовка для подключения 4й оси (только проводка) • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
83.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1600F • Перемещения по осям X, Y, Z - 1600x800x710 • Габаритные размеры стола 1800x800мм • Максимальная нагрузка на стол 2000кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с монитором 10.4” • AICC 40 BLOCKS • Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин. • Мощность главного двигателя Fanuc 18.5/22 кВт • Шпиндельная бабка с зубчатой коробкой передач и станцией масляного охлаждения • Функция жесткого нарезания резьбы • Переносной пульт с маховичком • Коробчатые направляющие по всем осям • Телескопическая защита направляющих по осям X, Y	

	• Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Система смыва стружки “Wash down” • Пистолет для подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Кабинетная защита рабочей зоны с устройством блокировки • Подготовка для установки 4й оси • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
84.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1600F • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с монитором 10.4” • AICC 40 BLOCKS • Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин. • Мощность главного двигателя Fanuc 18.5/22 кВт • Шпиндельная бабка с зубчатой коробкой передач и станцией масляного охлаждения • Функция жесткого нарезания резьбы • Переносной пульт с маховичком • Коробчатые направляющие по всем осям • Телескопическая защита направляющих по осям X, Y • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Система смыва стружки “Wash down” • Пистолет для подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Кабинетная защита рабочей зоны с устройством блокировки	

	• Подготовка для установки 4й оси • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
85.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР AF-1400II • Перемещения по осям X, Y, Z - 1400x650x610 • Габаритные размеры стола 1500x650мм • Максимальная нагрузка на стол 1000кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF • Шпиндель с конусом BT50, с коробкой скоростей, максимальной скоростью вращения 6 000 об/мин. • Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт • Направляющие качения по осям X, Y, направляющие скольжения по оси Z • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Подготовка для подачи СОЖ через шпиндель • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Сепаратор масла • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

86. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР АНУ1100 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1100х650х610 • Габаритные размеры стола 1250х630мм • Максимальная нагрузка на стол 800кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF plus, 10,4" LCD, Manual Guide I, AICC2 • Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость вращения 10 000 об/мин., конус BT40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт • Система охлаждения шпинделя • Обдув шпинделя сжатым воздухом • Линейные направляющие осей X, Y, Z • Кабинетная защита станка • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Шнековый транспортер стружки с тележкой для стружки • Сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Автовыключение мощности • Функция жесткого нарезания резьбы метчиком • USB-разъём • Ручной пульт управления с маховичком • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
87. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1263L • Перемещения по осям X, Y, Z - 1200х630х600 • Габаритные размеры стола 1450х600мм • Максимальная нагрузка на стол 1200кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block) • Шпиндель с ременной трансмиссией, максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин., BT40	

	• Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт • Керамический подшипник шпинделя • Направляющие качения по всем осям • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT40 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
88.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1890L • Перемещения по осям X, Y, Z - 1800x900x900 • Габаритные размеры стола 2000x900мм • Максимальная нагрузка на стол 1850кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS • Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин. • Зубчатая редукторная коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения • Телескопическая защита направляющих • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система измерения инструмента Renishaw TS-27R • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Пистолет для СОЖ • Конвейер для удаления стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Кондиционер электрошкафа	

	• Подготовка для подключения 4й оси • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
89.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1580L • Перемещения по осям X, Y, Z - 1550x850x850 • Габаритные размеры стола 1700x850мм • Максимальная нагрузка на стол 1600кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS • Интерфейс для интернета • USB, CF - интерфейс • Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком • Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин. • Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения • Мощность главного двигателя Fanuc 18.5/22 кВт • ШВП осей X, Y, Z с размерами $\varnothing 50 \times P12$ • Функция M30, автоматическое отключение питания • Ручной пульт управления с маховичком • Роликовые линейные направляющие 45 мм по осям X/Y • Направляющие коробчатого типа по оси Z • Телескопическая защита направляющих X, Y, Z • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система измерения инструмента Renishaw TS-27R • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Воздушная завеса шпинделя • Пистолет для подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки • Сепаратор масла • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа	

	• Кондиционер электрошкафа • Подготовка для подключения 4й оси (только проводка) • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
90.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1265 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1200x670x665 • Габаритные размеры стола 1400x650мм • Максимальная нагрузка на стол 1200кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS • Интерфейс для интернета, USB, CF - интерфейс • Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком • Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин. • Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения • Мощность главного двигателя Fanuc 15/18,5 кВт • ШВП осей X, Y, Z с размерами $\varnothing 40 \times P10 \times C3$ • Функция M30, автоматическое отключение питания • Ручной пульт управления с маховичком • Направляющие коробчатого типа по всем осям • Телескопическая защита направляющих X, Y, Z • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система измерения инструмента Renishaw TS-27R • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Воздушная завеса шпинделя • Пистолет для подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки • Сепаратор масла • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны, сигнальная лампа • Кондиционер электрошкафа • Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)	

	• Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
91.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ VB-1100BG • Перемещения по осям X, Y, Z - 1100x610x600 • Габаритные размеры стола 1300x600мм • Максимальная нагрузка на стол 1000кг • Система ЧПУ Fanuc OiMF PLUS type 1, дисплей 10.4" LCD • Память ЧПУ – 2 Мб Look ahead – 200 блоков Manual Guide i • 8 дополнительных M-функций, автоматическое выключение питания • Шпиндель с максимальной скоростью вращения 8000 об/мин, BT50 • Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18.5 кВт • Зубчатая коробка передач шпинделя • Компенсация тепловых расширений шпинделя • Масляное охлаждение шпинделя • Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз. • Коробчатые направляющие осей X/Y/Z • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Подача СОЖ через шпиндельное кольцо • Система смыва стружки "wash down" • Подготовка под систему подачи СОЖ через шпиндель с давлением до 70 бар • Пистолет для СОЖ • Стружкоуборочный конвейер цепного типа • Двойной шнековый конвейер для отвода стружки • Подготовка под установку 4й оси • Освещение рабочей зоны • 3х-цветная сигнальная лампа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство пользователя на русском языке.	

92. **ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VB-1300BG**

- Перемещения по осям X, Y, Z - 1300x610x600
- Габаритные размеры стола 1500x600мм
- Максимальная нагрузка на стол 1000кг
- Система ЧПУ Fanuc OiMF PLUS type 1, дисплей 10.4" LCD
- Память ЧПУ – 2 Мб Look ahead – 200 блоков Manual Guide i
- 8 дополнительных M-функций, автоматическое выключение питания
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 8000 об/мин, BT50
- Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18.5 кВт
- Зубчатая коробка передач шпинделя
- Компенсация тепловых расширений шпинделя
- Масляное охлаждение шпинделя
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.
- Коробчатые направляющие осей X/Y/Z
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Подача СОЖ через шпиндельное кольцо
- Система смыва стружки "wash down"
- Подготовка под систему подачи СОЖ через шпиндель с давлением до 70 бар
- Пистолет для СОЖ
- Пистолет для воздуха
- Стружкоуборочный конвейер цепного типа
- Двойной шнековый конвейер для отвода стружки
- Подготовка под установку 4й оси
- Освещение рабочей зоны
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство пользователя на русском языке.



93.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDM850F • Перемещения по осям X, Y, Z - 820x500x510 • Габаритные размеры стола 850x500мм • Максимальная нагрузка на стол 500кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Жёсткое резьбонарезание • Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 10 000 об/мин., конус ISO40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт, • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Коробчатые направляющие по осям X/Y/Z • ШВП по осям X/Y/Z • Продувка воздуха через шпиндель • Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Стружкоуборочный шнековый конвейер • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
94.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDL1000 • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Жёсткое резьбонарезание • Интерфейс USB • Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт, • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Линейные направляющие по осям X/Y/Z • ШВП по осям X/Y/Z • Продувка воздуха через шпиндель • Воздушная завеса шпинделя	

	• Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
95.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS1000 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1040x580x620 • Габаритные размеры стола 1120x560мм • Максимальная нагрузка на стол 750кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Жёсткое резьбонарезание • Интерфейс USB/DNC • Шпиндель с ременным приводом, макс. скорость 8 000 об/мин., конус ISO40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт, • Масляное охлаждение шпинделя • Система авт. смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Линейные направляющие по осям X/Y/Z • ШВП по осям X/Y/Z • Продувка воздуха через шпиндель • Воздушная завеса шпинделя • Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Сепаратор масла упрощенного типа • Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки	

	• Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Система автоматического отключения питания • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
96.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS1300 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1290x580x620 • Габаритные размеры стола 1300x560мм • Максимальная нагрузка на стол 750кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус BT40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт, • Масляное охлаждение шпинделя • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Линейные направляющие по осям X/Y • Направляющие скольжения по оси Z • ШВП по осям X/Y/Z • Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Сепаратор масла упрощенного типа • Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки • Теплообменник электрошкафа • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

97.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDF1500 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1560x830x790 • Габаритные размеры стола 1700x800мм • Максимальная нагрузка на стол 2500кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Жёсткое резьбонарезание • Шпиндель с 2х-ступенчатой коробкой передач, максимальная скорость 6 000 об/мин., конус BT50 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Продувка воздуха через шпиндель • Воздушная завеса шпинделя • Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Стружкоуборочный конвейер цепного типа с тележкой для стружки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
98.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Перемещения по осям X, Y, Z - 1050x570x510 • Габаритные размеры стола 1300x570мм • Максимальная нагрузка на стол 1000кг • Система ЧПУ Fanuc Oi • Цветной монитор 10,4" LCD • Маховичок ручного управления • Система подачи СОЖ с баком • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 12 бар • Встроенный шнековый конвейер для стружки • Конвейер для стружки с накопительной тележкой	

	• Кабинетная защита станка • Устройство блокировки двери • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
99.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Перемещения по осям X, Y, Z - 1270x670x625 • Габаритные размеры стола 1400x670мм • Максимальная нагрузка на стол 1000кг • Система ЧПУ Fanuc Oi PLUS • Manual Guide i • Переносной маховичок ручного управления • Система подачи СОЖ • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар • Устройство блокировки двери • Встроенный шнековый конвейер для стружки • Конвейер для стружки с накопительной тележкой • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита рабочей зоны • Сигнальная лампа (красный, жёлтый, зелёный) • Комплект инструмента для сборки и обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	

100.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Перемещения по осям X, Y, Z - 1525x760x625 • Габаритные размеры стола 1600x750мм • Максимальная нагрузка на стол 1500кг • Система ЧПУ Fanuc Oi • Цветной монитор 10.4" LCD • Зубчатая коробка передач шпиндельного узла • Маховичок ручного управления • Система подачи СОЖ • Насос для подачи СОЖ мощностью 1,8 кВт • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар • Устройство блокировки двери • Встроенный шнековый конвейер для стружки • Конвейер для стружки с накопительной тележкой • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для сборки и обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
101.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Перемещения по осям X, Y, Z - 1270x670x625 • Система ЧПУ Fanuc Oi • Цветной монитор 10.4" LCD • Зубчатая коробка передач шпиндельного узла • Маховичок ручного управления • Система подачи СОЖ • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар • Насос системы подачи СОЖ мощностью 1,8 кВт • Устройство блокировки двери • Встроенный шнековый конвейер для стружки • Конвейер для стружки с накопительной тележкой • Система автоматической смазки	

	• Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для сборки и обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
102.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Перемещения по осям X, Y, Z - 1050x570x510 • Габаритные размеры стола 1300x570мм • Максимальная нагрузка на стол 1000кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-M • Цветной монитор 10.4" LCD • Маховичок ручного управления • Система охлаждения шпинделя • Система подачи СОЖ с баком для СОЖ • Встроенный шнековый конвейер для стружки • Конвейер для стружки с накопительной тележкой • Кабинетная защита станка • Устройство блокировки двери • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка.	
103.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363L • Перемещения по осям X, Y, Z - 1300x630x635 • Габаритные размеры стола 1450x600мм • Максимальная нагрузка на стол 1200кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block) • Шпиндель с конусом BT50, ременной трансмиссией, макс. скоростью вращения 8 000 об/мин. • Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт • Направляющие качения по всем осям	

	• Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
104.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363LB • Перемещения по осям X, Y, Z - 1300x630x635 • Габаритные размеры стола 1450x600мм • Максимальная нагрузка на стол 1200кг • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block) • Шпиндель с конусом BT50, зубчатой коробкой передач, макс. скоростью вращения 6 000 об/мин. • Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт • Направляющие качения по осям X, Y • Направляющие скольжения по оси Z • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор	

	• Руководство по эксплуатации станка на русском языке	
105.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ • Перемещения по осям X, Y, Z - 800x450x510 • Габаритные размеры стола 1000x450мм • Максимальная нагрузка на стол 600кг • Система ЧПУ Fanuc Oi Plus • Цветной монитор 10.4" TFT LED • Маховичок ручного управления • Система подачи СОЖ с баком • Встроенный шнековый конвейер для стружки • Конвейер для стружки с накопительной тележкой • Кабинетная защита станка • Устройство блокировки двери • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект инструмента для обслуживания • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка	
106.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С УЦИ И ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ КМВ U5 • Перемещения по осям X, Y, Z - 1400x600x650 • Габаритные размеры стола 2000x530мм • Максимальная нагрузка на стол 2000кг • Устройство цифровой индикации с датчиками линейных перемещений для осей X, Y, Z • Ручная поворотная фрезерная голова • Частотно-регулируемый привод подачи • ШВП по осям X, Y, Z • Автоподача по осям X и Y • Автоцикл • Гидравлический зажим/разжим инструмента • Подвесная панель управления с электронным выносным штурвалом • Лампа освещения рабочей зоны st • Телескопическая защита направляющих	

	• Система подачи СОЖ	
	Установки гидроабразивной резки	
107.	СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. TJ6000 • Размер стола 3200x6250 мм • Зона резания с 5-ти осевой головой 2770x5820 мм • Система быстрого подъема/опускания уровня воды в бак-ванне для обработки над водой и под водой • Входной фильтр для воды • Выносной пульт управления с маховичком • Датчик Tech-Sence для режущей головки • Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью • Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя) • Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой • Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA • Ременной привод из нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и точное позиционирование • Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное обеспечение • Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом • Быстросменная решетчатая поверхность стола • Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников • Вращающаяся панель управления • Комплект расходников для режущей головки на 2000 часов • Комплект расходников и запасных частей для насоса SLV-50 hp • Емкость для абразива на 250 кг • 5-ти осевая наклонная голова PAC60 с лазерным датчиком сканирования • Насос высокого давления KMT SL V150S PLUS с комплектом расходников на 2500 часов • Бак-ванна (производство Россия)	

	Электроэрозионные станки	
108.	ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR40-MA • Стол 590x440 мм, максимальная нагрузка 500 кг • Перемещение X/Y/U/V – 400/300/70/70 мм • Система ЧПУ в комплектации: промышленный PC, диск SSD, панель оператора с цветным дисплеем 15" LED, интерфейс USB, LAN, клавиатура, операционная система Windows 10 • Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM программное обеспечение • Сервосистема постоянного тока для перемещения по осям X/Y • Шаговая сервосистема по осям U/V • Устройство для постоянного натяжения проволоки • Ступенчатое управление скоростью вращения катушки (4 ступени) • Направляющие проволоки • Устройство выравнивания наклона проволоки • Насос AQ60 • Бак с водой 180 л • Набор инструмента для замены катушки • Эмульсия для пробного пуска станка • Молибденовая проволока для пробного пуска станка • Ограждение рабочей зоны • Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности • Комплект выравнивающих опор. • Комплект ЗИП и расходных материалов на 6 мес. работы	

109.	ВЫСОКОТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR45 • Стол 660x480 мм, максимальная нагрузка 500 кг • Перемещение X/Y/U/V – 400/320/50/50 мм • Система ЧПУ с дисплеем 15" LCD, интерфейсом USB, LAN, операционной системой Windows XP • Сервосистема перемещений по осям X/Y • Шаговая сервосистема по осям U/V • Система для натяжения проволоки • Устройство для резки алюминия • Бак с водой 80 л • Стабилизатор напряжения • Кондиционер электрошкафа • Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности • Комплект выравнивающих опор	
110.	ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ AR60-MA • Стол 800x580 мм, максимальная нагрузка 800 кг • Система ЧПУ, включая оборудование: промышленный компьютер, SSD, панель оператора с цветным дисплеем 15" LED, клавиатура во влагозащитном корпусе из нержавеющей стали, операционная система Windows • Разъемы и интерфейсы: USB, LAN • Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM программное обеспечение • Сервосистема постоянного тока по осям X, Y • Ступенчатая сервоприводная система по осям U, V • Направляющие проволоки • Устройство постоянного натяжения проволоки • Бак для воды • Устройство для обработки титана • Устройство обработки алюминия • Набор инструмента • Эмульсия для пробного пуска станка • Молибденовая проволока для пробного пуска станка • Ограждение рабочей зоны • Документация по обслуживанию • Комплект выравнивающих опор.	

111.	ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ СТАНОК С ЧПУ AF70 • Перемещения по осям X/Y/Z – 700/400/400 • Максимальные габариты и масса заготовки 1100 x 700 x 450, 2000кг • Панель оператора с дисплеем 17" LCD, клавиатурой и мышкой • Разъемы и интерфейсы: USB, MDI, LAN • Операционная система Windows • Ось C • Диэлектрический блок и система фильтрации • Ручной патрон для зажима инструмента 3R • Генератор 100A • Кондиционер • Сервоприводы постоянного тока осей X, Y, Z • Насосы • Набор инструмента для обслуживания станка • Документация по обслуживанию • Комплект выравнивающих опор.	 The image shows a large industrial machine, the NOVICK AF70, which is an electroerosion copy and wire cut machine. It has a white and grey body with a control panel on the right side featuring a 17-inch LCD screen and a keyboard. The machine is designed for precision manufacturing of complex parts.
	Плоскошлифовальные станки	
112.	Плоскошлифовальный станок PSGS-3060BH • Продольные и поперечные перемещения 700x340 мм • Максимальная нагрузка на стол– 320 кг • Шлифовальный круг с фланцем • Балансировочное приспособление • Балансировочная оправка • Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе • Инструмент в ящике • Инвертер шпинделя • Гидравлический привод продольной подачи • Автоматический привод поперечной подачи • Централизованная система автоматической смазки • Набор выравнивающих опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. • Мелкополюсная электромагнитная плита 300x600 с трансформатором, выпрямителем и автоматическим устройством для размагничивания (невозможно установить с ограждением рабочей зоны)	 The image shows a flat grinding machine, the PROTH PSGS-3060BH. It is a heavy-duty machine with a large grinding wheel mounted on a vertical spindle. The machine has a control panel on the right side with a digital display and various buttons. It is designed for precision grinding of flat surfaces.

	- Автоматическая вертикальная подача S1, включая сенсорный монитор 10", устройство для перекрестного шлифования, настройки поперечного хода в одно касание и пульт ручного управления - Система очистки СОЖ с бумажным ленточный фильтром и магнитным сепаратором (ёмкость бака 100 л, включает систему подачи СОЖ) - УЦИ вертикального и поперечного перемещений	
113.	ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ PSGS-4080АНР - Продольные и поперечные перемещения 900x460 мм - Максимальная нагрузка на стол– 730 кг - Шлифовальный круг - Балансировочное приспособление - Балансировочная оправка - Фланец шлифовального круга - Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе - Инструмент в ящике - Мелкополюсная электромагнитная плита 400x800 мм с трансформатором, выпрямителем и автоматическим устройством для размагничивания - Ускоренное перемещение вверх/вниз - Гидравлический привод продольного перемещения - Автоматическая поперечная подача - УЦИ вертикального и поперечного перемещения - Приспособление для поперечной микрометрической подачи - Автоматическая вертикальная подача: S1, включая сенсорный монитор, функции перекрестного шлифования и настройки поперечных перемещений в одно касание, и пульт ручного управления - Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ - Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (ёмкость бака 100 литров, включает систему подачи СОЖ) - Лампа местного освещения LED - Ручное приспособление для правки шлифовального круга - Инвертер шпиндельного двигателя до 2400 об/мин. - Централизованная система автоматической смазки - Выравнивающие болты и опоры для установки - Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

114.	ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PSGO-75220АНР • Продольные и поперечные перемещения 2350x810 мм • Максимальная нагрузка на стол– 3700 кг • Шлифовальный круг, фланец шлифовального круга • Система УЦИ на 2 координаты • Балансировочное приспособление, балансировочная оправка • Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе • Ускоренное перемещение вверх/вниз • Инструмент для обслуживания, набор башмаков для установки • Автоматическое устройство размагничивания (только для электромагнитной плиты, заказываемой со станком) • Функция перекрестного шлифования • Система автоматической смазки направляющих • Электромагнитная плита 750x1100 мм (2 шт) • Система подачи СОЖ и станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (емкость 120 литров) • Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга) • Функция авт. шлифования «AD1» включает: авт. подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм • Возможность работы в автоматическом цикле • Запасной фланец • Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке)	
	Круглошлифовальные станки	
115.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК GU20x40S • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 200мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки 400мм • Максимальная масса заготовки в центрах – 60 кг • Шлифовальный круг Ø355x38xØ127 с фланцем – 1 к-т • Держатель алмазного инструмента для правки, установленный на столе • Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра) • 3х-кулачковый патрон Ø127 мм • Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z, включая монитор	

	• Система подачи СОЖ с бумажным ленточным фильтром и магнитным сепаратором, оба производительностью 40 л/мин. • Бумага для фильтра – 5 рулонов • Комплект поводков • Гидравлическая система с баком • Освещение рабочей зоны • Механическая задняя бабка (регулируемого типа) • Приспособление для заправки радиуса шлифовального круга • Инструмент для обслуживания • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
116.	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU32x60S • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 320мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки 600мм • Максимальная масса заготовки в центрах – 100 кг • Шлифовальный круг $\varnothing 405 \times 50 \times \varnothing 127$ (GC80L, 20A) с фланцем – 1 к-т • Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z • Держатель правильного инструмента (установлен на столе) • Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра) • Стенд для балансировки круга с оправкой • Система подачи СОЖ • Система очистки СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным ленточным фильтром производительностью 40 л/мин. • Бумага для фильтра – 5 рулонов • Устройство для внутреннего шлифования, включая шпиндель для обработки со скоростью 20000 об/мин., держатель для правильного инструмента • Комплект поводков • 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон $\varnothing 178$ мм (7") • Гидравлическая система • Освещение рабочей зоны • Полузакрытая рабочая зона • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки	

	• Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
117.	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU-32S (B30-M) • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 320мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки 1000мм • Максимальная масса заготовки в центрах – 100 кг • Шлифовальный круг с фланцем – 1 к-т • Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок • Держатель правильного инструмента (установлен на столе) • Комплект центров (2 центра) • УЦИ на 2 оси • Система подачи СОЖ • Магнитный сепаратор СОЖ с бумажным фильтром, производительностью 80л/мин • Бумажный фильтр • Оправка для внутреннего шлифования (10000 об/мин 1 держатель алмазного инструмента для правки круга) • Набор поводков из 6 шт • Двухопорный люнет (Ø10-130 мм) • Регулируемый 3-х кулачковый патрон 7” • Гидравлическая система • Электрическая система • Освещение рабочей зоны • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	

118.	КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. GU42X60S • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 420мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки 600мм • Максимальная масса заготовки в центрах – 150 кг • Система УЦИ на 2 координаты (X+Z) • 3-х кулачковый патрон Ø178 мм (зажимаемый диаметр Ø4-180 мм) • Комплект поводков (6 штук) • Магнитный сепаратор для станции подачи СОЖ 40 л/мин • Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок • Система охлаждения • Программируемый контроллер на одну ось • Гидравлическая система • Шлифовальный круг • Фланец шлифовального круга • Держатель правильного инструмента • Центр • Защитный кожух • Освещение рабочей зоны	
119.	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU-42S (B40-M) • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 420мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки 1000мм • Шлифовальный круг с фланцем – 1 к-т • Держатель правильного инструмента (установлен на столе) • Комплект центров (2 центра) • УЦИ на 2 оси • Система подачи СОЖ • Магнитный сепаратор СОЖ с бумажным фильтром, производительностью 80л/мин • Бумажный фильтр • Оправка для внутреннего шлифования (20000 об/мин 1 держатель алмазного инструмента для правки круга) • Набор поводков из 6 шт • Двухопорный люнет (Ø10-130 мм) • Регулируемый 3-х кулачковый патрон 7"	

	• Гидравлическая система • Электрическая система • Освещение рабочей зоны • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
120.	ВЫСОКОТОЧНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МК1432x1500 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 320мм • Максимальная длина устанавливаемой заготовки 1500мм • Максимальная масса заготовки в центрах – 150 кг • Система ЧПУ Fanuc Oi • Система подачи СОЖ • Гидравлическая система • Шлифовальный круг фланцем • Запасной фланец шлифовального круга • Держатель инструмента для правки круга • Устройство для внутреннего шлифования • Устройство динамической балансировки шлифовального круга Marposs • 4-х кулачковая планшайба • Упорный центр – 2 шт. • Ограждение рабочей зоны • Освещение рабочей зоны • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации.	
121.	ВЫСОКОТОЧНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ПОРТАЛЬНЫМ РОБОТОМ M2560 • Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки 250мм • Максимальная масса заготовки в центрах – 60 кг • Система ЧПУ Fanuc Oi • Система охлаждения • Гидравлическая система с охлаждением • Шлифовальный круг с фланцем • Держатель правильного инструмента	

	• Задниц центр с твердосплавными наконечниками – 2 шт • Полная защита рабочей зоны • Электрическая система • Освещение рабочей зоны • Устройство вытяжки масляного тумана • Станция СОЖ с бумажным фильтром • Датчик определения нулевой точки на торце заготовки • Датчик активного контроля диаметра заготовки • Гидравлическая задняя бабка • Роботизированная станция загрузки/выгрузки деталей • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке.	
--	--	--