


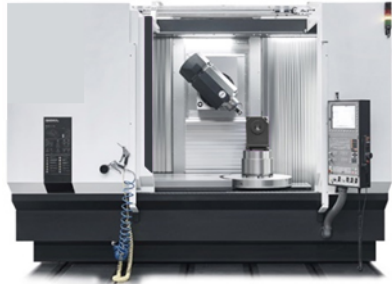
СКЛАД АО «БАЛТИЙСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ» АПРЕЛЬ 2024 ГОДА


Каледин Дмитрий Евгеньевич, директор по продажам
моб. тел.: +7-911-998-10-92 тел.: +7 (812) 605-00-33
sekretar@bpk-spb.ru info@bpk-spb.ru

Воробьев Лев Николаевич, начальник отдела оборудования
моб. тел.: +7-911-998-10-72 тел.: +7 (812) 605-00-33
sekretar@bpk-spb.ru info@bpk-spb.ru


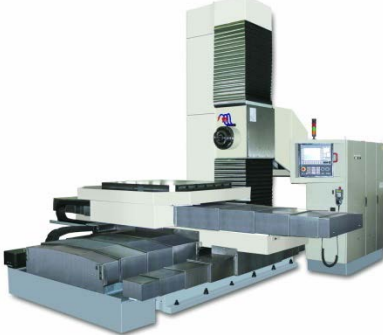



	Комплектация станка	Фото
	Пятиосевые обрабатывающие центры	
1.	ПЯТИОСЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР <ul style="list-style-type: none">• Пятиосевая кинематика станка• Наклонно-поворотный стол Ø600 мм (2 оси)• Шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин, HSK-A63• Двигатель шпинделя мощностью 30/38 кВт• Направляющие качения по осям X, Y, Z• Система сквозного охлаждения ШВП• Система контроля температуры шпинделя• Воздушная завеса шпинделя	


	<ul style="list-style-type: none"> • Программируемый наружный обдув шпинделя воздухом • Кольцевая система наружной подачи СОЖ на шпинделе • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 70 бар • Пистолет для СОЖ • Транспортёр для отвода стружки цепного типа с баком • Система автоматической смены инструмента с магазином на 48 поз. HSK-A63 • Оптические датчики перемещений по осям X/Y/Z/A/C • ПО для калибровки кинематики и калибровочный шар BLUM • Датчик измерения заготовки BLUM TC60 • Лазерный датчик измерения инструмента BLUM NT-A3 • Система компенсации повышения температуры • Централизованная система автоматической смазки • Кабинетная защита станка • Электронный маховичок ручного управления • Тормозная система оси Z • Освещение рабочей зоны • Система охлаждения электрошкафа • Сигнальная лампа • Автоматическое выключение питания M30 • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка. 	
2.	<p>ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выносной пульт с электронным маховичком • Одновременное управление 5ю осями • Поворотный стол Ø800 мм (ось C) • Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 15 000 об/мин. и конусом HSK-A63 • Поворотная фрезерная голова (ось B) • Обдув конуса шпинделя при смене инструмента • Система автоматической смены инструмента с магазином на 36 поз. HSK-A63 • Линейные направляющие осей X/Y/Z • ШВП линейных осей X/Y/Z • Датчики линейных перемещений по X/Y/Z 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Датчики круговых перемещений • Гидравлический противовес оси Z • Система автоматической смазки • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ через 4 форсунки на торце шпинделя 12 бар • Система подачи СОЖ через шпиндель 22 бар • Система фильтрации СОЖ • Пистолет подачи СОЖ • Пистолет подачи воздуха • Конвейер для отвода стружки и тележка для сбора стружки • Контактный датчик настройки инструмента Heidenhain TT460 • Система настройки пятиосевой кинематики станка с датчиком Heidenhain TS460 • Кондиционер электрошкафа • Пневматическая система • Защита осей X/Y/Z • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Полностью закрытая рабочая зона • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка. 	
3.	<p>ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ HNC848D • Одновременное управление 5ю осями • Мотор-шпиндель со скоростью вращения до 20 000 об/мин. и конусом HSK-A63 • Компенсация нагрева шпинделя • Наклонно-поворотный стол диаметром $\varnothing 630$ мм • Система охлаждения шпинделя и поворотного стола • ШВП линейных осей X/Y/Z • Линейные роликовые направляющие осей X/Y/Z • Датчики линейных перемещений по осям X/Y/Z • Маховичок ручного управления • Энкодер осей A/C • Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз. • Система подачи СОЖ 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Подача СОЖ через шпиндель с давлением 30 бар • Пистолет для подачи СОЖ • Стружкоуборочный конвейер цепного типа • Кабинетная защита станка • Блокировка двери • Система автоматической смазки • Система смазки шпинделя • Гидравлическая станция • Освещение рабочей зоны и системы смены инструмента • Сигнальная лампа • Лазерный датчик настройки инструмента BLUM • Кондиционер электрошкафа • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
Горизонтально-расточные станки		
4.	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6111С/3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шпиндель $\varnothing 110$ мм • Стол 1200x1100 мм, 4000 кг • Перемещение по осям X-1600 мм Y-1300 (1400) мм Z-1400 мм W-600 мм • Система индикации для осей X, Y, Z • Встроенная планшайба • Система автоматического зажима инструмента в шпинделе • Конус шпинделя ISO50 7:24 (DIN 2080) • Автоматическая система смазки • Освещение рабочей зоны • Комплект башмаков и анкерных болтов • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	

<p>5.</p>	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С УЦИ МОД. ТХ6113С/2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шпиндель $\varnothing 130$ мм • Конус шпинделя ISO50 (DIN 69871) • Стол 1400x1600 мм, 10 тонн • Перемещение по осям X-2000 мм Y-2000 мм Z-2000 мм W-900 мм U-200 мм • УЦИ для осей X, Y, Z и B • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
<p>6.</p>	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ TKS6111</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc 31i • Шпиндель $\varnothing 110$ мм • Двигатель шпинделя мощностью 22/26 кВт • Поворотный стол 1250 x 1400 мм, 5 тонн • Премещение по осям X-2000 мм Y-1600 мм Z-1200 мм W-550 • Система автоматической смены инструмента на 40 поз. с хвостовиком BT50 • Переносной пульт с маховичком • Датчики линейных перемещений • Энкодер поворота стола • Автоматическая система смазки • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Конвейер для стружки • Частичная защита стола • Телескопическая защита осей X, Y, Z • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
<p>7.</p>	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc 32iB Plus • Двигатель шпинделя мощностью 22/30 кВт для ЧПУ Fanuc • Поворотный стол 1600 x 1800 мм, грузоподъемность 10 тонн • Шпиндель $\varnothing 130$ мм, скорость вращения до 3000 об/мин, конус BT50 • Премещение по осям X-3000 мм Y-2000 мм Z-1400 мм W-700 • Устройство масляного охлаждения коробки скоростей • Система автоматической смены инструмента с магазином на 60 поз. BT50 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Линейные роликовые направляющие осей X, Z • Коробчатые направляющие оси Y • Датчики линейных перемещений для осей X, Y, Z • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар • Сепаратор масла • Ограждение стола от разбрызгивания СОЖ (без крыши) • Шнековый стружкосборник вдоль оси X • Стружкосборник цепного типа (без бака для стружки) • Поддерживающий люнет для расточного шпинделя • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны и сигнальная лампа • Электронный переносной пульт с маховичком • Гидравлическая система • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
8.	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ ТН6513</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Siemens 828D • Шпиндель с максимальной скоростью до 3000 об/мин. и конусом BT50 • Поворотный стол 1800x2000 мм, грузоподъемностью 10 тонн • Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций BT50 • Датчики линейных перемещений • Энкодер оси В • Датчик контроля заготовки Renishaw RMP60 • Датчик контроля инструмента Renishaw RTS • Полная защита станка (для X=3000, Y=2000) • Частичная защита станка (для X=2000, Y=1600) • Система подачи СОЖ • Стружкоуборочный конвейер • Охладитель масла шпиндельной коробки 	



	<ul style="list-style-type: none"> • Централизованная система автоматической смазки • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство пользователя на русском языке 	
<p>9.</p>	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ РВС110m Размер стола 1200x1400мм</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Siemens 828D • Шпиндель с максимальной скоростью до 2500 об/мин. • Поворотный стол 1250x1400 мм, грузоподъемностью до 5 тонн • Одновременный контроль 4х осей • ШВП осей X/Y/Z • Линейные направляющие осей X/Z • Направляющие скольжения оси Y • Система подачи СОЖ • Шнековый стружкоуборочный конвейер и бак для СОЖ • Система автоматической смены инструмента с магазином на 40 позиций • Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z • Круговой датчик оси B • Защитные кожухи направляющих осей • Полузакрытая защита рабочего стола • Централизованная система автоматической смазки • Кондиционер электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство пользователя на русском языке 	
<p>10.</p>	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ МОД. КИМІ А-4Р</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi • Двигатель шпинделя мощностью 15 кВт • Конус шпинделя ISO50 7:24 • Встроенная планшайба диаметром Ø670 мм, перемещение ползуна «U» 200 мм • Перемещения по X/Y/Z 1800/1600/1300 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Перемещения по W 600, шпиндель $\varnothing 110$ мм • Поворотный стол с дискретностью 0,001 градуса, 1250x1400, макс. нагрузка 5 т • Панель оператора • Автоматическая система смазки направляющих • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Магазин на 40 инструментов • Транспортер стружки • Защита стола от разбрызгивания СОЖ • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
<p>11.</p>	<p>ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ ВМС-110Т2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Рабочий стол (ось В) размером 1440x1600 мм, грузоподъемностью 8000 кг • Перемещение по оси W 500 мм • Одновременный контроль 4х осей • Система охлаждения шпинделя • Система подачи СОЖ • Стружкоуборочный конвейер и бак для стружки • Система автоматической смены инструмента на 60 позиций • Датчики линейных перемещений по осям X, Y, Z • Круговой датчик оси В • Втулка удлиняющая для шпинделя 250 мм • Трансформатор • Подготовка для подачи СОЖ через шпиндель • Централизованная система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания • Руководство пользователя на русском языке. 	

12. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. МН550А

- Система ЧПУ SIEMENS 840DSL
- Главный двигатель мощностью 15/18,5 кВт с ременной передачей
- Магазин инструмента на 60 позиций
- Две сменные паллеты 550x550 мм
- Перемещения X/Y/Z – 700/650/650 мм
- Поворотный стол с индексацией 0,001°
- Электронный выносной пульт
- Скорость вращения шпинделя 12000 об/мин
(с керамическими подшипниками, ременной передачей, 15/18,5 кВт)
- Датчики линейных перемещений для осей X/Y/Z
- Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 18 бар
(включая подготовку для подвода СОЖ через шпиндель)
- Датчик измерения детали Renishaw RMP60
- Лазерный датчик измерения инструмента Renishaw NC4
- Линейные направляющие фирмы THK (Япония) с роликовыми танкетками
- Система охлаждения шпинделя
- Система охлаждения ШВП
- Система подачи СОЖ
- Два винтовых стружкосборника и транспортер стружки с баком для стружки
- Автоматическая система смазки направляющих
- Масляный сепаратор
- Стабилизатор напряжения
- Исполнение паллет с Т-образными пазами вместо крепежных отверстий
- Теплообменник электрошкафа
- Трехцветная лампа индикации режима работы
- Освещение рабочей зоны
- Комплект башмаков и анкерных болтов
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



	Токарно-карусельные станки	
13.	<p>ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. ST160X10/8 С УЦИ ДЛЯ ОСЕЙ Z И X 2 единицы</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система УЦИ Newall (Великобритания) на 2 оси • Привода и двигатели подач производства Siemens • Стол Ø1400 мм, 8000 кг • Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -20/1030 мм/ 800 мм • Шариковинтовые передачи на осях X и Z • Электронный штурвал, встроенный в пульт • 4-х кулачковая планшайба • Автоматическая 4-х позиционная револьверная головка • Автоматическая система смазки направляющих • Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны • Комплект башмаков и анкерных болтов • Комплект ЗиПа 	
14.	<p>ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С УЦИ ST160 2 единицы</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система УЦИ Newall (Великобритания) на 2 оси • Привода и двигатели подач производства Siemens • Стол Ø1400 мм, 8000 кг • Перемещение суппорта по горизонтали/ вертикали -20/1030 мм/ 800 мм • Шариковинтовые передачи на осях X и Z • Электронный штурвал, встроенный в пульт • 4-х кулачковая планшайба • Автоматическая 4-х позиционная револьверная головка • Автоматическая система смазки направляющих • Система наружного охлаждения инструмента и ограждение полужакрытого типа • Защитные кожухи для ограждения рабочей зоны • Комплект башмаков и анкерных болтов • Комплект ЗиПа • Руководство пользователя на русском языке 	

15. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ HWL-1600ATC

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10,4" LCD и Manual Guide i
- Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки 2000 мм
- Наибольший диаметр точения 1750 мм
- Макс. нагрузка на стол 10 тонн
- Перемещения по сям X/Z/W -60~+1650/1000/800 мм
- Главный двигатель мощностью 45/55 кВт
- Шпиндель с макс. скоростью вращения 250 об/мин., конусом BT50 и зубчатым торцом «Хирт»
- Зубчатая коробка передач для главного шпинделя
- 4х-кулачковая ручная планшайба Ø1600
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 12 позиций
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца) Ø240x150 – 2 шт.
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца) Ø240x250 – 5 шт.
- Блок для установки расточного инструмента (Ø80x185) – 1 шт.
- Блок для установки расточного инструмента (Ø80x275) – 1 шт.
- Устройство для измерения инструмента OTS
- Датчики линейных перемещений для осей X, Z
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки с тележкой
- Система подачи СОЖ с баком и насосом высокого давления 20 кг/см² (расход 30 л/мин.)
- Пистолет для подачи СОЖ, пневмопистолет
- Сепаратор масла
- Система охлаждения зубчатой коробки передач, кондиционер электрошкафа
- Гидравлический противовес оси W
- Гидравлическая станция
- Кабинетная защита станка (без крыши), 3х-цветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Переносной пульт ручного управления
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор и болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике
- Руководство по эксплуатации станка, ЧПУ



**16. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ HWL-1200ATC+C
Øстола 1250мм**

- Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus с монитором 10.4" LCD и Manual Guide i
- Главный двигатель мощностью 45/55 кВт
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 300 об/мин. и осью "С"
- Зубчатая коробка передач для главного шпинделя
- 4х-кулачковая ручная планшайба Ø1250 с комплектом мягких кулачков
- Круговая оптическая линейка для оси "С", с тормозом
- Приводной шпиндель с конусом BT50 и зубчатым торцом «Хирт»
- Зубчатая коробка передач для приводного шпинделя
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 16 позиций
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца) Ø240x150 – 2 шт.
- Блок для установки токарного инструмента (подрезка торца) Ø240x250 – 5 шт.
- Блок для установки расточного инструмента (Ø80x185) – 1 шт.
- Блок для установки расточного инструмента (Ø80x275) – 1 шт.
- Устройство для измерения инструмента и заготовки Renishaw RTS+RMP60
- Датчики линейных перемещений для осей X, Z
- Система автоматической смазки
- Транспортер стружки с тележкой
- Система подачи СОЖ с баком и насосом высокого давления 20 кг/см²
- Пистолет для подачи СОЖ, пневмопистолет
- Подача СОЖ через шпиндель
- Сепаратор масла
- Система охлаждения зубчатой коробки передач
- Кондиционер электрошкафа
- Гидравлический противовес оси W
- Гидравлическая станция
- Кабинетная защита станка (без крыши)
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Переносной пульт ручного управления
- Трансформатор
- Комплект выравнивающих опор и болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике
- Руководство по эксплуатации станка, ЧПУ



17. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ VTL1600


- Система ЧПУ Siemens 828D
- Главный двигатель мощностью 37 кВт
- Масляное охлаждение шпинделя
- 4х-кулачковая планшайба $\varnothing 1400$ мм
- 4х-позиционная электрическая резцедержка
- Держатель для расточного резца
- ШВП осей X, Z
- Система автоматической смазки
- Транспортёр стружки с тележкой
- Система подачи СОЖ
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Кондиционер электрошкафа
- Защита рабочей зоны
- Телескопическая защита направляющих
- Трансформатор
- Гидравлическая система
- Комплект башмаков и анкерных болтов
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации станка.





18. ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ МАГАЗИНОМ SZ-1600АТС

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF Plus с монитором 10.4" LCD
- Главный двигатель мощностью 30/45 кВт
- 2х-ступенчатая зубчатая коробка передач
- Система контроля постоянной температуры шпинделя
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 12 позиций
- Комплект держателей для инструмента: 2 расточных + 2 подрезных
- Датчики линейных перемещений по осям X/Z
- Система измерения Renishaw
- Система автоматической смазки
- Транспортёр стружки цепного типа с тележкой
- Сепаратор масла



	<ul style="list-style-type: none"> • Кондиционер электрошкафа • Гидравлическая система подъёма/опускания ползуна • Гидравлическая станция • Сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Пульт ручного управления с маховичком • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор и болтов • Комплект инструмента для обслуживания станка в ящике • Руководство по эксплуатации станка, ЧПУ. 	
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ		
19.	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. диаметр и длина детали $\varnothing 420 \times 480$ мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • 10-ти позиционная револьверная головка • Гидравлический патрон $\varnothing 200$ мм с комплектом мягких кулачков • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Транспортёр для стружки с баком • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Гидравлическая станция • Трансформатор • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	


<p>20. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ DT-40N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Наибольший диаметр поворота над станиной - 580 мм • Максимальный диаметр обработки – 350 мм • Максимальная длина обрабатываемой заготовки – 445 мм • Система ЧПУ Siemens 828 • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 200$ мм с центральным сквозным отверстием • Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка BMT55 с приводным инструментом • Осевой приводной блок – 1 шт. • Радиальный приводной блок – 1шт. • Гидравлическая задняя бабка • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
<p>21. ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ DMTG SKA6180A x 5000</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc 0i-TF Plus • Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей • Серводвигатели перемещений по осям X/Z • 3х-кулачковый механический патрон $\varnothing 400$ мм • неподвижный люнет 40-250 • неподвижный люнет 150-400 • подвижный люнет 20-100 • 4х-позиционная электромеханическая резцедержка 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Задняя бабка с механической пинолью • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита зоны резания • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
<p>22.</p>	<p>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/3000</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF (5) Plus • Главный двигатель мощностью 11 кВт • Ручное переключение ступеней скоростей • Серводвигатели перемещений по осям X/Z • 3х-кулачковый механический патрон $\varnothing 400$ мм • 4х-позиционная электромеханическая резцедержка • Задняя бабка с механической пинолью • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Неподвижный люнет для заготовок $\varnothing 40-250$ мм • Неподвижный люнет для заготовок $\varnothing 150-400$ мм • Подвижный люнет $\varnothing 20-100$ мм • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита зоны резания • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка. 	
<p>23.</p>	<p>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/4000</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ FANUC Oi-TF5 PLUS • Главный двигатель мощностью 11 кВт с ручным переключением ступеней скоростей • Автоматическое преобразование частоты • Серводвигатели перемещений по осям X/Z • ШВП осей X/Z 	

	<ul style="list-style-type: none"> • 3х-кулачковый механический патрон Ø315 мм • 4х-позиционная электромеханическая резцедержка • Коробчатые направляющие • Задняя бабка с механической пинолью • Неподвижный люнет Ø20-Ø170 мм • Неподвижный люнет Ø150-Ø400 мм • Подвижный люнет Ø20-Ø100 мм • Теплообменник электрошкафа • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита зоны резания • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка. 	
<p>24.</p>	<p>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПЛОСКОЙ СТАНИНОЙ СКА6180А/1500</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF (5) Plus • Главный двигатель мощностью 11 кВт • Ручное переключение ступеней скоростей • Серводвигатели перемещений по осям X/Z • 3х-кулачковый механический патрон Ø400 мм • 4х-позиционная электромеханическая резцедержка • Задняя бабка с механической пинолью • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Неподвижный люнет для заготовок Ø40-250 мм • Неподвижный люнет для заготовок Ø150-400 мм • Подвижный люнет Ø20-100 мм • Освещение рабочей зоны • Система подачи СОЖ • Кабинетная защита зоны резания • Комплект выравнивающих опор • Комплект инструмента для обслуживания станка 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Руководство по эксплуатации станка. 	
<p>25.</p>	<p>ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СК61125М x 5М</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Siemens 828 D с цветным монитором и маховичком ручного перемещения • Главный двигатель мощностью 37 кВт • 4х-кулачковая планшайба с независимым перемещением кулачков $\varnothing 1000$ мм • 8ми-позиционная револьверная головка • Блоки для установки режущего инструмента в инструментальную головку: для наружного цилиндрического точения – 6 к-тов, для подрезки торца – 2 к-та, для осевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком – 2 шт. • Вращающийся центр 60° для задней бабки • Центр 60° для шпиндельной бабки • Неподвижный люнет закрытого типа для диапазона диаметров $\varnothing 70 \sim \varnothing 480$ мм • Система автоматической смазки • Гидравлическая система • Система подачи СОЖ • Конвейер для отвода стружки • Полузакрытая рабочая зона с двумя скользящими дверями • Освещение рабочей зоны • Комплект выравнивающих опор и анкерных болтов • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка. 	
<p>26.</p>	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-208 (РМЦ=500)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Максимальный диаметр точения – $\varnothing 380$ мм • Максимальная длина точения – 500 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Главный двигатель 11/15 кВт • Гидравлический патрон с комплектом мягких кулачков • 10-позиционная гидравлическая револьверная головка • Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки: <ul style="list-style-type: none"> - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт. - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт. - держатель для расточного резца $\varnothing 40$ (подходит для U-сверла) - 5 шт. - крышки для держателей U-сверл – 5 шт. 	



	<ul style="list-style-type: none"> - комплект переходных втулок для расточной державки (нар. Ø40, внутр. Ø8/10/12/16/20/25/32 x 1 шт.) - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2х1, КМ3х1 • Вращающийся центр КМ4 для задней бабки • Коробчатые направляющие • Задняя бабка • Гидравлическая система • Система подачи СОЖ • Насос высокого давления • Кабинетная защита станка • Транспортер для стружки с баком • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
27.	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-208МС/500</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc 0i-TF PLUS • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • 12-ти позиционная револьверная головка Sauter VDI40 • Гидравлический патрон Ø200 с комплектом мягких кулачков • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Транспортер для стружки с баком • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Гидравлическая станция • Трансформатор • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Комплект выравнивающих опор 	


	<ul style="list-style-type: none"> • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
<p>28.</p>	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-210 (PMЦ=500)</p> <p>2 единицы</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. диаметр и длина детали $\varnothing 525 \times 500$ мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Главный двигатель 11/15 кВт • Гидравлический патрон $\varnothing 250$ мм с комплектом мягких кулачков • 10-ти позиционная гидравлическая револьверная головка • Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки: <ul style="list-style-type: none"> • - резцовый клиновой держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 5 шт. • - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт. • - держатель для расточного резца $\varnothing 40$ (подходит для U-сверла) - 5 шт. • - крышки для держателей U-сверл – 5 шт. • - комплект переходных втулок для расточной державки (нар. $\varnothing 40$, внутр. $\varnothing 8/10/12/16/20/25/32$ x 1 шт.) • - втулка для сверла с конусом Морзе: KM2x1, KM3x1 • Вращающийся центр KM4 для задней бабки • Коробчатые направляющие осей • Задняя бабка • Гидравлическая система • Система подачи СОЖ • Насос высокого давления • Кабинетная защита станка • Транспортёр для стружки с баком • Система автоматической смазки (для направляющих и ШВП) • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	



29. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ МТ-310 (РМЦ 1000)


- Макс. диаметр и длина детали $\varnothing 600 \times 750/1000$ мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Главный двигатель 18,5/22 кВт
- Гидравлический патрон $\varnothing 250$ мм с комплектом мягких кулачков
- 12-ти позиционная гидравлическая револьверная головка
- Гидравлический патрон $\varnothing 250$ мм
- Стартовый комплект резцедержателей для револьверной головки:
 - резцовый держатель для обработки наружного диаметра (25x25) – 4 шт.
 - резцовый держатель для обработки торца – 2 шт.
 - держатель для расточного резца – 4 шт.
 - комплект переходных втулок для расточной державки (нар. $\varnothing 40$, внутр. $\varnothing 10/12/16/20/25/32 \times 1$)
 - втулка для сверла с конусом Морзе: КМ2x1, КМ3x1
 - держатель для сверла с U-хвостовиком – 2 шт.
- Вращающийся центр КМ5 для задней бабки
- Коробчатые направляющие осей
- Гидравлическая задняя бабка
- Ножная педаль для зажима гидравлического патрона
- Гидравлическая система
- Система подачи СОЖ
- Пневмопистолет
- Пистолет для подачи СОЖ
- Кабинетная защита станка
- Транспортёр для стружки с баком
- Датчик настройки инструмента НРМА Renishaw
- Система автоматической смазки
- Освещение рабочей зоны
- Ручной электронный пульт управления с маховичком
- Трансформатор
- Комплект выровнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке





<p>30.</p>	<p>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ MT-310MC</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • 12 -позиционная револьверная головка ф. Baruffaldi с диском VDI40 на 12 приводных инструментов (для станка с РМЦ 750мм) • Блок приводной осевой-2шт. • Блок приводной радиальный-2шт. • Главный двигатель 18.5/22 кВт • Гидравлический патрон Ø250 мм • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Пистолет СОЖ • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Датчик измерения инструмента ф. Renishaw • Полная защита станка с устройством блокировки • Транспортер для стружки • Трансформатор • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
<p>31.</p>	<p>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LT-400</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC • Гидравлическая револьверная головка • Гидравлический патрон 210мм • Полностью закрытая рабочая зона • Сигнальная лампа • Конвейер для стружки и с тележкой • Задняя бабка • Ножной переключатель • Освещение рабочей зоны • Руководство по эксплуатации станка на русском языке • Трансформатор 380V/50HZ/3PH • Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw • Комплект стандартных держателей инструмента: 	

	<ul style="list-style-type: none"> -Держатель инструмента для расточной оправки 5 шт. -Резцедержатель осевой 2 шт. -Резцедержатель радиальный 12 шт. -Втулки расточных оправок: $\varnothing 6$ $\varnothing 8$ $\varnothing 10$ $\varnothing 12$ $\varnothing 16$ $\varnothing 20$ $\varnothing 25$ $\varnothing 32$ по 2шт. -Конусные втулки: MT1 MT2 MT3 -U - Сверлильные втулки: $\varnothing 20$ $\varnothing 25$ $\varnothing 32$ -U- образный держатель инструмента для сверла 1шт. 	
32.	<p>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-400M</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi • Гидравлический револьверная головка • Гидравлический патрон 210мм • Полностью закрытая рабочая зона • Сигнальная лампа • Конвейер для стружки и с тележкой • Задняя бабка • Ножной переключатель • Освещение рабочей зоны • Руководство по эксплуатации станка на русском языке • Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт • Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт • Трансформатор 380V/50HZ/3PH • Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw • Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое) • Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое) • Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> -Держатель инструмента для расточной оправки 5 шт. -Резцедержатель осевой C3-40 2 шт. -Резцедержатель радиальный B3-40 6шт. -Втулки расточных оправок: $\varnothing 6$ $\varnothing 8$ $\varnothing 10$ $\varnothing 12$ $\varnothing 16$ $\varnothing 20$ $\varnothing 25$ $\varnothing 32$ по 2шт. -Держатель для растачивания E2-40X40 6шт -Блок сверления E4-40XER32 1шт. 	

<p>33. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ LT-520</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC • Гидравлический револьверная головка • Гидравлический патрон 250мм • Полностью закрытая рабочая зона • Конвейер для стружки и с тележкой • Задняя бабка • Сигнальная лампа • Ножной переключатель • Освещение рабочей зоны • Руководство по эксплуатации станка на русском языке • Трансформатор 380V/50HZ/3PH • Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое) • Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое) • Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw • Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> -Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт. -Резцедержатель осевой 2 шт. -Резцедержатель радиальный 10 шт. -Втулки расточных оправок: $\varnothing 10$ $\varnothing 12$ $\varnothing 16$ $\varnothing 20$ $\varnothing 25$ $\varnothing 32$ $\varnothing 40$ по 2шт. -Конусные втулки: MT2 MT3 MT4 -U - Сверлильные втулки: $\varnothing 20$ $\varnothing 25$ $\varnothing 32$ $\varnothing 40$ -U- образный держатель инструмента для сверла 1шт. 	
<p>34. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ LT-520M</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi MATE-TC • Гидравлическая револьверная головка • Гидравлический патрон 250 мм • Полностью закрытая рабочая зона • Конвейер для стружки и с тележкой • Задняя бабка • Сигнальная лампа • Ножной переключатель • Освещение рабочей зоны • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Трансформатор 380V/50HZ/3PH • Регулировка давление в задней бабке (Высокое/низкое) • Регулировка давление в патроне (Высокое/низкое) • Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw • Осевая голова (сверление/фрезерование) DA40 1шт • Радиальная голова (сверление/фрезерование) BR40 1шт • Комплект стандартных держателей инструмента: <ul style="list-style-type: none"> -Держатель инструмента для расточной оправки 4 шт. -Резцедержатель осевой СЗ-40. 2 шт. -Резцедержатель радиальный ВЗ-40. 6 шт. -Втулки расточных оправок: $\varnothing 10 \varnothing 12 \varnothing 16 \varnothing 20 \varnothing 25 \varnothing 32$ по 2шт. -Держатель для растачивания E2-40X40 6шт -Блок сверления E4-40XER32 1шт. 	
35.	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</p> <p>2 единицы</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. диаметр и длина детали $\varnothing 210 \times 460$ мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ мм • Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона • Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение) • Комплект блоков для установки инструмента в револьверную головку LS-200: <ul style="list-style-type: none"> - 4 комплекта для крепления проходных резцов, - 1 блок для крепления подрезного резца, - 2 блока для расточных резцов, - 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ, - переходные втулки $\varnothing 12, 16, 20, 25$ мм • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Система автоматической смазки • Транспортёр стружки цепного типа с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Интерфейс для подключения барфидера • Ящик для уловителя деталей • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей. 	
<p>36.</p>	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ</p> <p>3 единицы</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. диаметр и длина детали $\varnothing 210 \times 460$ мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS, 10,4" LCD • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • Ось «С» главного шпинделя • 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ мм • 8ми-позиционная револьверная головка с приводным инструментом ТВМА-160/VDI40 • Осевой приводной блок – 1 шт. • Радиальный приводной блок – 1 шт. • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Контрольная панель • Интерфейс для установки барфидера • Ящик для уловителя деталей • Комплект выравнивающих опор 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
37.	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</p> <p>3 единицы</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. диаметр и длина детали $\varnothing 210 \times 460$ мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS • Диагональ монитора панели оператора 10,4" • Главный двигатель мощностью 11/15 кВт • Гидравлическая 12ти-позиционная стандартная револьверная головка LS-200 (заднее расположение) • Комплект блоков для установки инструмента в головку LS-200: 4 комплекта блоков для крепления проходных резцов, 1 блок для крепления подрезных резцов, 2 блока для расточных резцов, 1 блок для расточного резца со сквозной подачей СОЖ, переходные втулки $\varnothing 12, 16, 20, 25$ мм • 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ мм (A2-6) • Комплект мягких кулачков для гидравлического патрона • Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвижения пиноли • Транспортер стружки цепного типа с баком для стружки • Интерфейс для подключения барфидера • Ящик для уловителя деталей • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Гидравлическая станция • Полностью закрытая рабочая зона с устройством блокировки • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка на русском языке и перечень деталей 	

38. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ CLS-20



- Макс. диаметр и длина детали (вал/диск) $\varnothing 260/\varnothing 300 \times 450$ мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF5 PLUS
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ мм (A2-6) с центральным сквозным отверстием
- Гидравлическая 8ми-позиционная револьверная головка
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Кабинетная защита станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка




39. ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ DL20M/1000

- Макс. диаметр и длина детали (вал/диск) $\varnothing 260/\varnothing 400/1000$ мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TF PLUS
- Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
- Серводвигатели осей X/Z
- Линейные направляющие осей X/Z
- ШВП осей X/Z
- 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ мм с центральным сквозным отверстием
- Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа



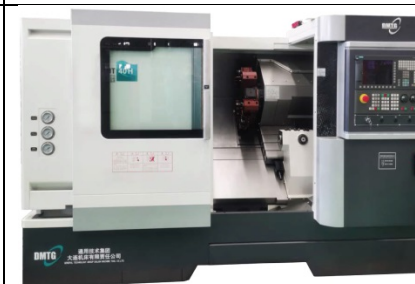
	<ul style="list-style-type: none"> • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка 	
40.	<p>ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ DTC30 (QTE-200L)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Mazak-FZ • Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Линейные направляющие осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон Ø203 (A2-6) • Датчик измерения инструмента • Гидравлическая 12-позиционная револьверная головка • Стартовый комплект держателей инструмента (блок радиальный-2 шт., блок осевой – 1 шт., блок для осевого инструмента Ø32мм – 3 шт.) • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка. 	
41.	<p>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25MH/1500</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc 0i-TF PLUS • Серводвигатели по осям X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый проходной гидравлический патрон Ø254 • 12ти-позиционная револьверная головка с приводным инструментом • Ось С • Приводной радиальный блок – 1 шт • Приводной осевой блок – 1 шт. 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Полная защита рабочей зоны • Комплект инструмента для обслуживания станка, • Выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка. 	
<p>42.</p>	<p>ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ мод. DL25M/1500</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ FANUC Oi-TF PLUS • Шпиндель с ременной трансмиссией и торцом А2-8 • Серводвигатель главного движения мощностью 15/18.5 кВт • Серводвигатели осей X/Z • Направляющие скольжения осей X/Z • ШВП осей X/Z • 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 250$ мм • 12ти-позиционная револьверная головка (пр-во Китай) • Гидравлическая станция • Система подачи СОЖ • Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки • Система автоматической смазки • Теплообменник электрошкафа • Сигнальная лампа • Освещение рабочей зоны • Кабинетная защита станка • Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры • Руководство по эксплуатации станка. 	

- 43. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VC-1000A**
- Система ЧПУ Fanuc 0iMF PLUS type 3, дисплей 10.4"
 - Шпиндель с ременной передачей и максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин
 - Конус шпинделя и оправки – BT40
 - Мощность главного двигателя: Fanuc – 11/15 кВт
 - Система масляного охлаждения шпинделя
 - Ось Z с тормозом, без противовеса
 - Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40
 - Переносной пульт управления с маховичком
 - Разъём для карты памяти
 - Система автоматической смазки
 - Полностью закрытая рабочая зона
 - Телескопические кожухи осей X, Y
 - Система подачи СОЖ
 - Шнековый транспортёр стружки
 - Освещение рабочей зоны
 - Теплообменник электрошкафа
 - Сигнальная лампа
 - Трансформатор для 380 В
 - Комплект инструмента для обслуживания станка
 - Комплект выравнивающих опор
 - Руководство пользователя на русском языке.



- 44. ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ И ФРЕЗЕРНОЙ ФУНКЦИЕЙ**
- Система ЧПУ Siemens 828
 - Серводвигатель главного движения мощностью 11/15 кВт
 - Серводвигатели осей X/Z
 - Линейные направляющие осей X/Z
 - ШВП осей X/Z
 - 3х-кулачковый гидравлический патрон $\varnothing 203$ мм с центральным сквозным отверстием
 - Гидравлическая 12ти-позиционная револьверная головка BMT55 с приводным инструментом
 - Осевой приводной блок – 1 шт.



- Радиальный приводной блок – 1шт.
- Гидравлическая задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Транспортер стружки цепного типа с тележкой для стружки
- Система автоматической смазки
- Теплообменник электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Кабинетная защита станка
- Комплект инструмента для обслуживания станка, выравнивающие опоры
- Руководство по эксплуатации станка



Фрезерные станки


ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР CV-1200A

- Система ЧПУ Fanuc 0iMF PLUS, дисплей 10.4" LCD
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин, BT40
- Мощность главного двигателя Fanuc – 15/18.5 кВт
- Система охлаждения шпинделя
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Шариковые линейные направляющие осей
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для СОЖ
- Система смыва стружки “wash down”
- Продув шпинделя сжатым воздухом
- Двойной шнековый транспортер для стружки
- Конвейер для стружки
- Автоматическое выключение питания
- Сигнальная лампа
- Кондиционер электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство пользователя на русском языке



<p>45. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 900x500 мм, 450 кг • Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4” • Шпиндель 10000 об/мин • Кабинетная защита рабочей зоны • Линейные направляющие по всем осям • Автоматическая система смазки • Система охлаждения • Поддон для сбора стружки • Телескопическая защита направляющих • Освещение рабочей зоны • Прямое резьбонарезание • Предпросмотр на 40 кадров AICC I • Комплект инструмента для обслуживания станка • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт • Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ • Магазин на 24 инструмента типа «рука» 	
<p>46. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 900x500 мм, 450 кг • Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4” • Шпиндель 10000 об/мин • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт • Система смыва стружки «Wash down», пистолет для СОЖ • Магазин на 24 инструмента типа «рука» • Транспортер стружки с баком • Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям • Автоматическая система смазки • Система охлаждения • Телескопическая защита направляющих • Освещение рабочей зоны • Прямое резьбонарезание 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Предпросмотр на 40 кадров AICC I • Комплект инструмента для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
47.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР МОД. MM800 2 единицы <ul style="list-style-type: none"> • Стол 900x500 мм, 450 кг • Перемещения X/Y/Z – 800/500/500 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с дисплеем 8,4" • Шпиндель 10 000 об/мин • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Увеличение мощности главного двигателя до 11/15 кВт • Кабинетная защита рабочей зоны, линейные направляющие по всем осям • Автоматическая система смазки • Система охлаждения • Поддон для сбора стружки • Телескопическая защита направляющих • Освещение рабочей зоны • Прямое резьбонарезание • Предпросмотр на 40 кадров AICC I • Система смыва стружки «Wash down» • Пистолет для СОЖ • Магазин на 24 инструмента типа «рука» • Комплект инструмента для обслуживания станка 	
48.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VM-1000 <ul style="list-style-type: none"> • Стол 1300x600 мм, 800 кг • Перемещения X/Y/Z – 1000/600/600 мм • Система ЧПУ- Fanuc OiMF PLUS, дисплей 10,4" • Шпиндель с максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин • Система авт. смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции • Инструментальный конус BT40 • Переносной пульт управления с маховичком • Разъём для карты памяти • Функция жёсткого резьбонарезания • Система автоматической смазки 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Полностью закрытая рабочая зона • Телескопические кожухи осей X, Y • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство пользователя на русском языке • Мощность главного двигателя: Fанус – 15/18,5 кВт, • Система подачи СОЖ через шпиндель с давлением 20 бар встроенного типа • Пистолет для подачи СОЖ • Транспортёр стружки цепного типа • Бак для стружки • Подготовка станка для подключения 4-ой оси • Система смыва стружки «Wash down» • Кондиционер электрошкафа 	
49.	<p>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР АНВ1100</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 1250x630 мм, 800 кг • Перемещения X/Y/Z – 1100/650/610 мм • Система ЧПУ Fанус Oi-MF plus, 10,4" LCD, Manual Guide I, AICC2 • Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость вращения 10 000 об/мин., конус BT40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт • Система охлаждения шпинделя • Обдув шпинделя сжатым воздухом • Линейные направляющие осей X, Y, Z • Кабинетная защита станка • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Шнековый транспортёр стружки с тележкой для стружки • Сигнальная лампа 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Освещение рабочей зоны • Кондиционер электрошкафа • Автовключение мощности • Функция жесткого нарезания резьбы метчиком • USB-разъём • Ручной пульт управления с маховичком • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
50.	<p>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1263L</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 1450x600 мм, 1200 кг • Перемещения X/Y/Z – 1200/630/600 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block) • Шпиндель с ременной трансмиссией, максимальной скоростью вращения 10 000 об/мин., BT40 • Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт • Керамический подшипник шпинделя • Направляющие качения по всем осям • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT40 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	

51. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1265

- Стол 650x1400 мм, 1200 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1200/670/665 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS
- Интерфейс для интернета, USB, CF - интерфейс
- Функция жёсткого нарезания резьбы метчиком
- Шпиндель с конусом BT50, максимальная скорость вращения 6 000 об/мин.
- Зубчатая коробка передач шпиндельного узла со станцией охлаждения
- Мощность главного двигателя Fanuc 15/18,5 кВт
- ШВП осей X, Y, Z с размерами $\varnothing 40 \times P10 \times C3$
- Функция M30, автоматическое отключение питания
- Ручной пульт управления с маховичком
- Направляющие коробчатого типа по всем осям
- Телескопическая защита направляющих X, Y, Z
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система измерения инструмента Renishaw TS-27R
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Воздушная завеса шпинделя
- Пистолет для подачи СОЖ
- Конвейер для удаления стружки
- Сепаратор масла
- Полностью закрытая рабочая зона
- Освещение рабочей зоны, сигнальная лампа
- Кондиционер электрошкафа
- Подготовка для подключения 4й оси (только проводка)
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство по эксплуатации станка



52. **ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ VB-1100BG**

- Стол 1300x600 мм, 1000 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1100/610/600 мм
- Система ЧПУ FANUC 0iMF PLUS type 1, дисплей 10.4" LCD
- Память ЧПУ – 2 Мб Look ahead – 200 блоков Manual Guide i
- 8 дополнительных M-функций, автоматическое выключение питания
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 8000 об/мин, BT50
- Мощность главного двигателя FANUC – 15/18.5 кВт
- Зубчатая коробка передач шпинделя
- Компенсация тепловых расширений шпинделя
- Масляное охлаждение шпинделя
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 30 поз.
- Коробчатые направляющие осей X/Y/Z
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Подача СОЖ через шпиндельное кольцо
- Система смыва стружки "wash down"
- Подготовка под систему подачи СОЖ через шпиндель с давлением до 70 бар
- Пистолет для СОЖ
- Стружкоуборочный конвейер цепного типа
- Двойной шнековый конвейер для отвода стружки
- Подготовка под установку 4й оси
- Освещение рабочей зоны
- 3х-цветная сигнальная лампа
- Трансформатор
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор
- Руководство пользователя на русском языке.



53. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDL1000

- Стол 1120x560 мм, 750 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1040/580/620 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резбонарезание
- Интерфейс USB/DNC
- Шпиндель с ременным приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,
- Масляное охлаждение шпинделя
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Линейные направляющие по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z
- Продувка воздуха через шпиндель
- Воздушная завеса шпинделя
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Сепаратор масла упрощенного типа
- Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Система автоматического отключения питания
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Выравнивающие опоры и болты
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



54. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDM850F


- Стол 850x500 мм, 500 кг
- Перемещения X/Y/Z – 820/500/510 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резьбонарезание
- Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 10 000 об/мин., конус ISO40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,
- Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Коробчатые направляющие по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z
- Продувка воздуха через шпиндель
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Стружкоуборочный шнековый конвейер
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Выравнивающие опоры и болты
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке



55. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS1000

- Стол 1120x560 мм, 750 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1040/580/620 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резьбонарезание
- Интерфейс USB/DNC
- Шпиндель с ременным приводом, макс. скорость 8 000 об/мин., конус ISO40
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт,
- Масляное охлаждение шпинделя
- Система авт. смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40
- Линейные направляющие по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z



	<ul style="list-style-type: none"> • Продувка воздуха через шпиндель • Воздушная завеса шпинделя • Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Сепаратор масла упрощенного типа • Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Система автоматического отключения питания • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
56.	<p>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DV-1000</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc OiMF, дисплей 10.4" • Шпиндель с ременной передачей и максимальной скоростью вращения 12 000 об/мин • Конус шпинделя и оправки – BT40 • Мощность главного двигателя: Fanuc – 11/15 кВт • Система охлаждения шпинделя • Ось Z с тормозом, без противовеса • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 позиции BT40 • Разъём для карты памяти • Система автоматической смазки • Полностью закрытая рабочая зона • Телескопические кожухи осей X, Y • Система подачи СОЖ • Шнековый транспортёр стружки • Освещение рабочей зоны • Теплообменник электрошкафа • Сигнальная лампа • Трансформатор 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство пользователя на русском языке. 	
57.	<p>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDLS850</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus • Жёсткое резбонарезание • Интерфейс USB • Шпиндель с прямым приводом, максимальная скорость 8 000 об/мин., конус ISO40 • Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт, • Система автоматической смены инструмента типа «рука» с магазином на 24 поз. BT40 • Линейные направляющие по осям X/Y/Z • ШВП по осям X/Y/Z • Продувка воздуха через шпиндель • Воздушная завеса шпинделя • Кабинетная защита рабочей зоны • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Освещение рабочей зоны • Стружкоуборочный шнековый конвейер с баком для стружки • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Комплект инструмента для обслуживания станка • Выравнивающие опоры и болты • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	

58. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VDF1500


- Стол 1700x800 мм, 2500 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1560/830/790мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF Plus
- Жёсткое резбонарезание
- Шпиндель с 2х-ступенчатой коробкой передач, максимальная скорость 6 000 об/мин., конус BT50
- Двигатель шпинделя мощностью 11/15 кВт
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Продувка воздуха через шпиндель
- Воздушная завеса шпинделя
- Кабинетная защита рабочей зоны
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Стружкоуборочный конвейер цепного типа с тележкой для стружки
- Освещение рабочей зоны
- Сигнальная лампа
- Теплообменник электрошкафа
- Комплект инструмента для обслуживания станка
- Выравнивающие опоры и болты
- Руководство по эксплуатации станка на русском языке.



59. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1400

- Стол 1500x710 мм, 1500 кг
- Перемещения X/Y/Z – 1400/700/760 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-MF PLUS с монитором 10,4" TFT
- Шпиндель с конусом BT50, двигателем Fanuc α 22i 22/26 кВт, скоростью вращения до 6 000 об/мин., с планетарным редуктором ZF
- Станция масляного охлаждения шпинделя
- Коробчатые направляющие по осям X/Y/Z, в том числе 4 шт. - по оси Y
- Ось Z с пневматическим противовесом
- Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
- Система подачи СОЖ




	<ul style="list-style-type: none"> • Система смыва стружки СОЖ под давлением “wash down” • Пистолет для подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки цепного типа с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Система автоматической смазки • Освещение рабочей зоны и сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор 45 кВА, 380В/3 фазы/50 Гц • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	
60.	<p>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363L</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 1450x600 мм, 1200 кг • Перемещения X/Y/Z – 1300/630/600 мм • Система ЧПУ Fanuc Oi-MF с монитором 10,4” LCD, AICC II (200 block) • Шпиндель с конусом BT50, ременной трансмиссией, макс. скоростью вращения 8 000 об/мин. • Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт • Направляющие качения по всем осям • Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50 • Система автоматической смазки • Система подачи СОЖ • Конвейер для удаления стружки с баком для стружки • Полностью закрытая рабочая зона • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа • Теплообменник электрошкафа • Трансформатор • Комплект инструмента для обслуживания станка • Комплект выравнивающих опор • Руководство по эксплуатации станка на русском языке 	

- 61. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC-1363LB**
- Стол 1450x600 мм, 1200 кг
 - Перемещения X/Y/Z – 1300/630/635 мм
 - Система ЧПУ Fanuc 0i-MF с монитором 10,4" LCD, AICC II (200 block)
 - Шпиндель с конусом BT50, зубчатой коробкой передач, макс. скоростью вращения 6 000 об/мин.
 - Мощность главного двигателя Fanuc 11/15 кВт
 - Направляющие качения по осям X, Y
 - Направляющие скольжения по оси Z
 - Система автоматической смены инструмента с магазином на 24 поз. BT50
 - Система автоматической смазки
 - Система подачи СОЖ
 - Конвейер для удаления стружки с баком для стружки
 - Полностью закрытая рабочая зона
 - Освещение рабочей зоны
 - Сигнальная лампа
 - Теплообменник электрошкафа
 - Трансформатор
 - Комплект инструмента для обслуживания станка
 - Комплект выравнивающих опор
 - Руководство по эксплуатации станка на русском языке



- 62. ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С УЦИ XL6436CLW С ПОВОРОТНОЙ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВОЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ**
- Устройство цифровой индикации перемещений для осей X, Y, Z
 - Подвесной пульт управления
 - Лампа освещения рабочей зоны
 - Защитный кожух стола
 - Защитный кожух шпинделя
 - Тиски 136x180
 - Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 27мм
 - Оправка для горизонтального шпинделя диаметром 32 мм
 - Фрезерный патрон с набором цанг (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16)







	<ul style="list-style-type: none"> • Система подачи СОЖ в зону резания • Набор инструментов и принадлежностей для обслуживания станка • Руководство по эксплуатации станка на русском язык 	
Установки гидроабразивной резки		
63.	<p>СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. TJ6000</p> <ul style="list-style-type: none"> • Размер стола 3200x6250 мм • Зона резания с 5-ти осевой головой 2770x5820 мм • Система быстрого подъема/опускания уровня воды в бак-ванне для обработки над водой и под водой • Входной фильтр для воды • Выносной пульт управления с маховичком • Датчик Tech-Sense для режущей головки • Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью • Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя) • Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой • Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA • Ременной привод из высокоточной нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и точное позиционирование • Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное обеспечение • Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом • Перегородка из нержавеющей стали для защиты станка при погрузке/разгрузке • Быстросменная решетчатая поверхность стола • Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников • Вращающаяся панель управления • Комплект расходников для режущей головки на 2000 часов • Комплект расходников и запасных частей для насоса SLV-50 hp • Емкость для абразива на 250 кг • 5-ти осевая наклонная голова PAC60 с лазерным датчиком сканирования • Насос высокого давления KMT SL VI50S PLUS с комплектом расходников на 2500 часов • Бак-ванна (производство Россия) 	



64. СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ МОД. TJ-3000


- Размер стола 1550x3125 мм
- Зона резания 1200x2770 мм
- Система быстрого подъема/опускания уровня воды в ванне для обработки над водой и под водой
- Режущая головка Accustream
- Входной фильтр для воды
- Выносной пульт управления с маховичком
- Датчик Tech-Sense для режущей головки
- Индуктивные линейные датчики с замкнутой обратной связью
- Лазерный датчик определения высоты
- Программируемая ось Z (перемещение от серводвигателя)
- Датчик контроля столкновения режущей головки с препятствием, позволяющий остановить обработку или быстрые перемещения как в автоматическом, так и в ручном режимах
- Режущая головка с возможностью обработки как водой с абразивом, так и чистой водой
- Система ЧПУ ANCA AM2000 (3 оси), двигатели и привода ANCA
- Ременной привод из высокоточной нержавеющей стали, обеспечивающий плавное движение на быстрых скоростях и позиционирование с максимальной точностью
- Программное обеспечение «Softec», включающее в себя CAD/CAM программное обеспечение
- Серводвигатели с диагностической обратной связью и повышенным моментом
- Быстросменная решетчатая поверхность стола
- Плотная гофрированная защита направляющих качения и подшипников
- Вращающаяся панель управления
- Комплект расходников и запасных частей на 2000 часов работы
- Емкость для абразива на 250 кг
- Комплект инструмента и запасных частей
- PAC60 5-ти осевая режущая головка
- Функция уведомления о ходе работы станка через SMS
- Система удаления отработанного абразива (песка)
- Дополнительный модуль к программному обеспечению для оптимизации расположения деталей при раскрое листа «Advance Nesting»




Электроэрозионные станки		
65.	<p>ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR40-MA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 590x440 мм, 500 кг • Перемещение X/Y/U/V – 400/300/70/70 мм • Система ЧПУ в комплектации: промышленный PC, диск SSD, панель оператора с цветным дисплеем 15" LED, интерфейс USB, LAN, клавиатура, операционная система Windows 10 • Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM программное обеспечение • Сервосистема постоянного тока для перемещения по осям X/Y • Шаговая сервосистема по осям U/V • Устройство для постоянного натяжения проволоки • Ступенчатое управление скоростью вращения катушки (4 ступени) • Направляющие проволоки • Устройство выравнивания наклона проволоки • Насос AQ60 • Бак с водой 180 л • Набор инструмента для замены катушки • Эмульсия для пробного пуска станка • Молибденовая проволока для пробного пуска станка • Ограждение рабочей зоны • Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности • Комплект выравнивающих опор. • Комплект ЗИП и расходных материалов на 6 мес. работы 	 <p>The image shows a wire-cut machine model AR40-MA. It consists of a main processing unit with a green and white body and a control cabinet on the right. The control cabinet has a large screen and various buttons. The machine is mounted on a white base.</p>
66.	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR45</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 660x480 мм, 500 кг • Перемещение X/Y/U/V – 400/320/50/50 мм • Система ЧПУ с дисплеем 15" LCD, интерфейсом USB, LAN, операционной системой Windows XP • Сервосистема перемещений по осям X/Y • Шаговая сервосистема по осям U/V • Система для натяжения проволоки • Устройство для резки алюминия • Бак с водой 80 л 	 <p>The image shows a high-precision wire-cut machine model AR45. It features a blue and white main unit and a control cabinet on the right. The control cabinet has a screen and a keyboard. The machine is mounted on a white base with casters.</p>



	<ul style="list-style-type: none"> • Стабилизатор напряжения • Кондиционер электрошкафа • Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности • Комплект выравнивающих опор 	
67.	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR55</p> <ul style="list-style-type: none"> • Стол 770x585 мм, 1000 кг • Перемещение X/Y/U/V – 550/450/50/50 мм • Система ЧПУ с дисплеем 15" LCD, интерфейсом USB, LAN, операционной системой Windows XP • Сервосистема перемещений по осям X/Y • Шаговая сервосистема по осям U/V • Система для натяжения проволоки • Устройство для резки алюминия • Бак с водой 80 л • Стабилизатор напряжения • Кондиционер электрошкафа • Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности • Комплект выравнивающих опор 	
68.	<p>ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ AR80-MA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Система ЧПУ с дисплеем 15" LED • Операционная система Windows • Разъемы и интерфейсы: USB, LAN • Интегрированное в стойку ЧПУ CAD/CAM программное обеспечение • Насос PQ60 • Кондиционер электрошкафа • Устройство для обработки алюминия • Регулируемый источник питания (переменный ток) • Сигнальная лампа • Бак • Сервоприводная система постоянного тока по осям X/Y • Шаговая приводная сервосистема по осям U/V • Система постоянного натяжения проволоки • Направляющие проволоки 	


	<ul style="list-style-type: none"> • Набор инструмента • Ограждение рабочей зоны • Руководства пользователя станка, ЧПУ, инструкции по безопасности • Комплект выравнивающих опор. 	
69.	<p>ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ СТАНОК С ЧПУ AF70</p> <ul style="list-style-type: none"> • Панель оператора с дисплеем 17" LCD, клавиатурой и мышкой • Разъемы и интерфейсы: USB, MDI, LAN • Операционная система Windows • Ось С • Диэлектрический блок и система фильтрации • Ручной патрон для зажима инструмента 3R • Генератор 100А • Кондиционер • Сервоприводы постоянного тока осей X, Y, Z • Насосы • Набор инструмента для обслуживания станка • Документация по обслуживанию • Комплект выравнивающих опор. 	
Плоскошлифовальные станки		
70.	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PS4080</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг • Шлифовальный круг • Балансировочное приспособление • Балансировочная оправка • Фланец шлифовального круга • Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе • Ускоренное перемещение вверх/вниз • Инструмент для обслуживания • Набор башмаков для установки • Система автоматической смазки направляющих • Система УЦИ на 2 координаты • Электромагнитная плита 400x800 мм 	


	<ul style="list-style-type: none"> • Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром без магнитного сепаратора (емкость 100 литров) • Запасной фланец • Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ • Приспособление для микронной поперечной подачи (цена деления маховика поперечного перемещения - 0,002 мм) • Устройство для правки шлифовального круга (устанавливается на шлифовальной бабке) • Функция автоматического шлифования «AD1» включает: автоматическая подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, мин. приращение по оси «Z» 0,001 мм • Возможность работы в автоматическом цикле • Двигатель шпинделя с инверторным приводом (позволяет регулировать частоту вращения шлифовального круга) • Освещение 	
71.	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ПС4080</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг • Шлифовальный круг • Балансировочное приспособление • Балансировочная оправка • Фланец шлифовального круга • Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе • Ускоренное перемещение вверх/вниз • Инструмент для обслуживания • Набор башмаков для установки • Система автоматической смазки направляющих • Руководство по эксплуатации на русском языке • Система УЦИ на 2 координаты • Электромагнитная плита 400x800мм • Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (100 л) • Запасной фланец • Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ-д • Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке) • Бумажный фильтр (5 рулонов) • Функция автоматического шлифования «AD1» включает: автоматическая подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм, 	

	<p>возможность работы в автоматическом цикле</p> <ul style="list-style-type: none"> • Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга) 	
<p>72.</p>	<p>ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ PSGS-4080АНР</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ход стола 460x900 мм, макс. нагрузка – 730 кг • Шлифовальный круг • Балансировочное приспособление • Балансировочная оправка • Фланец шлифовального круга • Запасной фланец • Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе • Инструмент в ящике • Мелкополюсная электромагнитная плита 400x800 мм с трансформатором, выпрямителем и автоматическим устройством для размагничивания • Ускоренное перемещение вверх/вниз • Гидравлический привод продольного перемещения • Автоматическая поперечная подача • УЦИ вертикального и поперечного перемещения • Приспособление для поперечной микрометрической подачи • Автоматическая вертикальная подача: S1, включая сенсорный монитор, функции перекрестного шлифования и настройки поперечных перемещений в одно касание, и пульт ручного управления • Задняя стенка от разбрызгивания СОЖ • Станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (ёмкость бака 100 литров, включает систему подачи СОЖ) • Лампа местного освещения LED • Ручное приспособление для правки шлифовального круга • Инвертер шпиндельного двигателя до 2400 об/мин. • Централизованная система автоматической смазки • Выравнивающие болты и опоры для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	

<p>73. ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. PSGO-75220АНР</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ход стола 810x2350 мм, макс. нагрузка – 3700 кг • Шлифовальный круг, фланец шлифовального круга • Система УЦИ на 2 координаты • Балансировочное приспособление, балансировочная оправка • Алмазный карандаш для правки круга, устанавливается на столе • Ускоренное перемещение вверх/вниз • Инструмент для обслуживания, набор башмаков для установки • Автоматическое устройство размагничивания (только для электромагнитной плиты, заказываемой со станком) • Функция перекрестного шлифования • Система автоматической смазки направляющих • Электромагнитная плита 750x1100 мм (2 шт) • Система подачи СОЖ и станция очистки СОЖ с бумажным фильтром и магнитным сепаратором (емкость 120 литров) • Двигатель шпинделя с инверторным приводом (регулировка частоты вращения шлифовального круга) • Функция авт. шлифования «AD1» включает: авт. подача вниз, ускоренное перемещение вверх/вниз, минимальное приращение по оси «Z» 0,001 мм • Возможность работы в автоматическом цикле • Запасной фланец • Устройство для правки шлифовального круга (уст. на шлифовальной бабке) 	
Круглошлифовальные станки	
<p>74. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. FU42X60</p> <ul style="list-style-type: none"> • $\varnothing 420 \times 600$ мм, макс. масса заготовки – 150 кг • Система УЦИ на 2 координаты • Устройство для внутреннего шлифования (вкл. 1 оправку – 10000 об/мин) • 3-х кулачковый патрон $\varnothing 178$ мм (зажимаемый диаметр $\varnothing 4$-180 мм) • Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок • Станция подачи СОЖ с магнитным сепаратором, 40 л/мин • Комплект поводков (6 штук) • Система охлаждения • Гидравлическая система • Шлифовальный круг 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Держатель правильного инструмента • Центр • Защитный кожух • Освещение рабочей зоны • Инструмент для обслуживания станка 	
75.	<p>КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОД. GU42X60S</p> <ul style="list-style-type: none"> • $\varnothing 420 \times 600$ мм, макс. масса заготовки – 150 кг • Система УЦИ на 2 координаты (X+Z) • 3-х кулачковый патрон $\varnothing 178$ мм (зажимаемый диаметр $\varnothing 4$-180 мм) • Комплект поводков (6 штук) • Магнитный сепаратор для станции подачи СОЖ 40 л/мин • Стенд для балансировки шлифовальный кругов и оправок • Система охлаждения • Программируемый контроллер на одну ось • Гидравлическая система • Шлифовальный круг • Фланец шлифовального круга • Держатель правильного инструмента • Центр • Защитный кожух • Освещение рабочей зоны 	
76.	<p>УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК GU20x40S</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шлифовальный круг $\varnothing 355 \times 38 \times \varnothing 127$ с фланцем – 1 к-т • Держатель алмазного инструмента для правки, установленный на столе • Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра) • 3х-кулачковый патрон $\varnothing 127$ мм • Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z, включая монитор • Система подачи СОЖ с бумажным ленточным фильтром и магнитным сепаратором, оба производительностью 40 л/мин. • Бумага для фильтра – 5 рулонов • Комплект поводков • Гидравлическая система с баком • Освещение рабочей зоны • Механическая задняя бабка (регулируемого типа) 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Приспособление для заправки радиуса шлифовального круга • Инструмент для обслуживания • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
77.	<p>УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЫСОКОТОЧНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК GU42x100S</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шлифовальный круг $\varnothing 455 \times 50 \times \varnothing 127$ (РА80L,20А) с фланцем – 1 к-т • Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z • Держатель правильного инструмента (установлен на столе) • Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра) • Комплект поводков • 2х-точечный люнет для диаметров 10-130 мм • 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон $\varnothing 178$ мм (7") • Устройство для внутреннего шлифования со шпинделем для обработки со скоростью 10 000 об/мин. и держателем для алмазного правильного инструмента (боковая установка) • Система подачи СОЖ • Система очистки СОЖ с магнитным сепаратором и ленточным бумажным фильтром производительностью 80 л/мин. • Механическая задняя бабка регулируемого типа • Стенд для балансировки круга с оправкой • Гидравлическая система • Освещение рабочей зоны • Полузакрытая рабочая зона • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	

<p>78. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU32x60S</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шлифовальный круг $\varnothing 405 \times 50 \times \varnothing 127$ (GC80L, 20A) с фланцем – 1 к-т • Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z • Держатель правильного инструмента (установлен на столе) • Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра) • Стенд для балансировки круга с оправкой • Система подачи СОЖ • Система очистки СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным ленточным фильтром производительностью 40 л/мин. • Бумага для фильтра – 5 рулонов • Устройство для внутреннего шлифования, включая шпиндель для обработки со скоростью 20000 об/мин., держатель для правильного инструмента • Комплект поводков • 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон $\varnothing 178$ мм (7") • Гидравлическая система • Освещение рабочей зоны • Полузакрытая рабочая зона • Инструмент для обслуживания станка • Комплект болтов и опор для установки • Руководство по эксплуатации станка на русском языке. 	
<p>79. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GU32x100S</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шлифовальный круг $\varnothing 455 \times 50 \times \varnothing 127$ (PA80L, 20A) с фланцем – 1 к-т • Цифровые датчики линейных перемещений по осям X, Z • Держатель правильного инструмента (установлен на столе) • Комплект центров с твердосплавными наконечниками (2 центра) • Стенд для балансировки круга с оправкой • Система подачи СОЖ • Система очистки СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром, производительностью 80 л/мин. • Механическая задняя бабка регулируемого типа • Приспособление для внутреннего шлифования, включая шпиндель для обработки со скоростью 10000 об/мин., держатель для правильного инструмента • Комплект поводков 	

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• 2х-точечный люнет для заготовок $\varnothing 10\sim 130$ мм• 3х-кулачковый самоцентрирующий патрон $\varnothing 178$ мм (7")• Гидравлическая система• Освещение рабочей зоны• Полузакрытая защита станка• Инструмент для обслуживания станка• Комплект болтов и опор для установки• Руководство по эксплуатации станка на русском языке | |
|--|--|